



# EX-TRA<sup>®</sup>FIRE

KATALOG PLAZMOVÝCH ŘEZACÍCH SYSTÉMŮ



# SVÉ MÍSTO NAJDE V GARÁŽI I LODĚNICI

"Každý úspěšný produkt začíná jednoduchým (chytrým) nápadem." Tím nápadem bylo vytvořit plazmový řezací systém. Kritéria byla přesně stanovena. Musí být výkonný, univerzální, jednoduchý na obsluhu, odolný a přenosný.

A MY JSME JEJ  
VYTVOŘILI.  
JMENUJE SE  
**EX-TRAFIRE®.**

## PLAZMOVÉ SYSTÉMY EX-TRAFIRE®

### OBSAH

#### PŘEHLED

EX-TRAFIRE® **ŘADA SD** 4-5

#### EX-TRAFIRE®30H

Systémové **SPECIFIKACE** 6-11

FHT-EX®30H **PLAZMOVÝ HOŘÁK** 12-15

#### EX-TRAFIRE®40SD

Systémové **SPECIFIKACE** 16-21

FHT-EX®40H/M **PLAZMOVÝ HOŘÁK** 22-27

#### EX-TRAFIRE®45SD

Systémové **SPECIFIKACE** 28-33

FHT-EX®45TT H/M **PLAZMOVÝ HOŘÁK** 34-39

#### EX-TRAFIRE®55SD

Systémové **SPECIFIKACE** 40-45

#### EX-TRAFIRE®75SD

Systémové **SPECIFIKACE** 46-51

#### EX-TRAFIRE®100SD

Systémové **SPECIFIKACE** 52-59

#### PLAZMOVÝ HOŘÁK FHT-EX®105RTX

Ruční hořák **SPECIFIKACE** 60-63

Strojní hořák **SPECIFIKACE** 64-67

#### PŘÍSLUŠENSTVÍ

EX-TRAFIRE® **PŘÍSLUŠENSTVÍ** 68-69

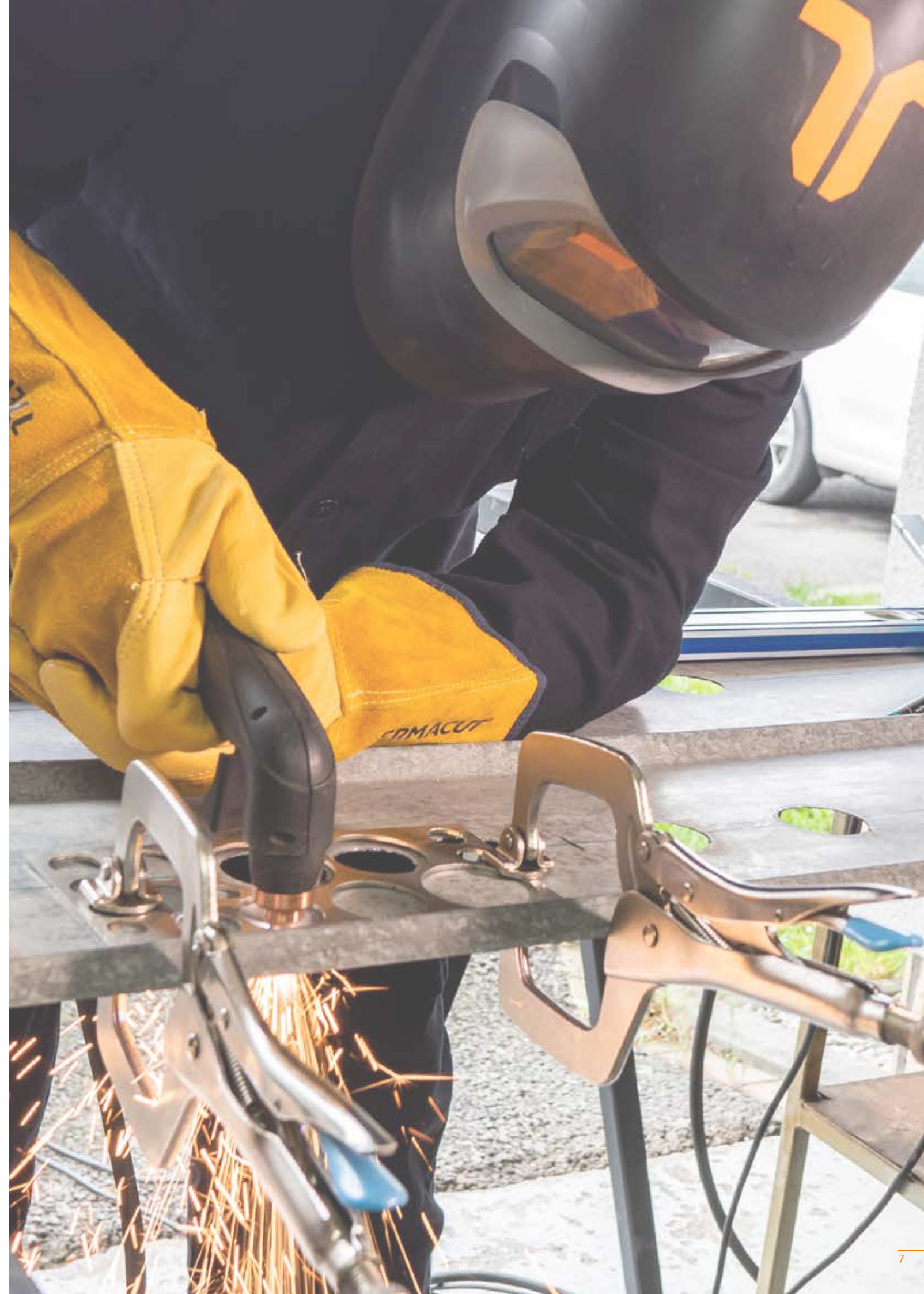
PŘEHLED PLAZMOVÝCH ZDROJŮ EX-TRAFIRE® SD

| Vlastnosti/systém                      | EX-TRAFIRE® 30H                                                         | EX-TRAFIRE® 40SD                                                        |                                                                           | EX-TRAFIRE® 45SD                                                                   |                   | EX-TRAFIRE® 55SD                                                                                                      |                                                                          | EX-TRAFIRE® 75SD                                |                        | EX-TRAFIRE® 100SD                                                         |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Řezací proud [I2]                      | 10-30 A                                                                 | 10-40 A                                                                 | 10-30 A                                                                   | 20-45 A (20-25 A)                                                                  | 20-45 A           | 30-55 A                                                                                                               |                                                                          | 30-75 A                                         |                        | 30-100 A                                                                  |
| Vstupní napětí [I2]                    | CE 220-240 V AC ± 15 %                                                  | CE 1 x 230 V AC ± 15 %                                                  | 1 x 120 V AC ± 15 %                                                       | 1x230 V AC ± 15 % (1x120 V AC)                                                     | 3x400 V AC ± 15 % | CE 3 x 400 V AC ± 15 %                                                                                                | 3 x 220 V AC ± 15 %                                                      | CE 3 x 400 V AC ± 15 %                          | 3 x 220 V AC ± 15 %    | 3x400 V AC ± 15 %                                                         |
| Zatěžovatel                            | 35 % při 30 A - 92 V<br>60 % při 25 A - 90 V<br>100 % při 21 A - 88,4 V | 40 % při 40 A - 120 V<br>60 % při 30 A - 140 V<br>100 % při 25 A -140 V | 35 % při 30 A - 92 V<br>60 % při 26 A - 90,4 V<br>100 % při 21 A - 88,4 V | 50 % při 45 A,100 % při 32 A (230 V AC)<br>40 % při 25 A,100 % při 16 A (120 V AC) |                   | 80 % při 45 A, 100 % při 40 A                                                                                         | 50 % při 55 A - 170 V<br>60 % při 50 A - 170 V<br>100 % při 41 A - 170 V | 60 % při 55 A - 140 V<br>100 % při 42 A - 140 V | 100 % při 75 A - 170 V | 50 % při 100 A - 170 V<br>60 % při 91 A - 170 V<br>100 % při 80 A - 170 V |
| I1max                                  | 22 A                                                                    | 26 A                                                                    | 28,8 A                                                                    | 36,7 A                                                                             | 16,2 A            | 14,9 A                                                                                                                | 28,9 A                                                                   | 21,6 A                                          | 38,6 A                 | 29,6 A                                                                    |
| I1ef                                   | 13 A                                                                    | 16,4 A                                                                  | 17 A                                                                      | 23,2 A                                                                             | 14,4 A            | 10,5 A                                                                                                                | 22,3 A                                                                   | 21,6 A                                          | 38,6 A                 | 20,7 A                                                                    |
| Hmotnost [kg]                          | 10,5                                                                    | 11,8                                                                    |                                                                           | 12,7                                                                               |                   | 11,8                                                                                                                  |                                                                          | 24                                              |                        | 24                                                                        |
| Šířka [mm]                             | 165                                                                     | 177                                                                     |                                                                           | 177                                                                                |                   | 177                                                                                                                   |                                                                          | 265                                             |                        | 265                                                                       |
| Hloubka [mm]                           | 480                                                                     | 467                                                                     |                                                                           | 467                                                                                |                   | 467                                                                                                                   |                                                                          | 560                                             |                        | 560                                                                       |
| Výška [mm]                             | 290                                                                     | 228                                                                     |                                                                           | 228                                                                                |                   | 229                                                                                                                   |                                                                          | 400                                             |                        | 400                                                                       |
| Industry (IOT) 4.0                     | Nelze použít                                                            |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| Ruční použití                          | Ano                                                                     | Ano                                                                     |                                                                           | Ano                                                                                |                   | Ano                                                                                                                   |                                                                          | Ano                                             |                        | Ano                                                                       |
| Strojní použití                        | Nelze použít                                                            | Volitelně, ano                                                          |                                                                           | Volitelně, ano                                                                     |                   | Volitelně, ano                                                                                                        |                                                                          | Volitelně, ano                                  |                        | Volitelně, ano                                                            |
| Drážkování                             | Nedoporučeno                                                            | Možné                                                                   |                                                                           | Možné                                                                              |                   | Ano                                                                                                                   |                                                                          | Ano                                             |                        | Ano                                                                       |
| Mřížkové řezání                        | Ano                                                                     | Ano                                                                     |                                                                           | Ano                                                                                |                   | Ano                                                                                                                   |                                                                          | Ano                                             |                        | Ano                                                                       |
| Hořák                                  | FHT-EX®30H                                                              | FHT-EX®40                                                               |                                                                           | FHT-EX®45TT                                                                        |                   | FHT-EX®105RTX                                                                                                         |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| Informace                              | 48 l/min při dynamickém tlaku 4,5 bar                                   | 120 l/min při dynamickém tlaku 4,5 bar                                  |                                                                           | 90 l/min při dynamickém tlaku 4,5 bar                                              |                   | 105 A/100 A přibližně 135 l/min, 85 A/75 A přibližně 110 l/min, 65 A/55 A přibližně 98 l/min, 45 A přibližně 87 l/min |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| Doporučený řez                         | (*) 8 mm                                                                | (*) 12 mm                                                               | (*) 8 mm                                                                  | (*) 12 mm                                                                          | (*) 12 mm         | (*) 20 mm                                                                                                             |                                                                          | (*) 25 mm                                       |                        | (*) 35 mm                                                                 |
| Maximum                                | (*) 10 mm                                                               | (*) 20 mm                                                               | (*) 10 mm                                                                 | (*) 25 mm                                                                          | (*) 25 mm         | (*) 30 mm                                                                                                             |                                                                          | (*) 35 mm                                       |                        | (*) 50 mm                                                                 |
| Děrování                               | (*) 8 mm                                                                | (*) 8 mm                                                                | (*) 8 mm                                                                  | (*) 10 mm                                                                          | (*) 10 mm         | (*) 20 mm                                                                                                             |                                                                          | (*) 20 mm                                       |                        | (*) 20 mm                                                                 |
| Doporučený řez                         | (**) 4 mm                                                               | (**) 4 mm                                                               | (**) 4 mm                                                                 | (**) 12 mm                                                                         | (**) 12 mm        | (**) 15 mm                                                                                                            |                                                                          | (**) 18 mm                                      |                        | (**) 20 mm                                                                |
| Maximum                                | (**) 8 mm                                                               | (**) 8 mm                                                               | (**) 8 mm                                                                 | (**) 20 mm                                                                         | (**) 20 mm        | (**) 25 mm                                                                                                            |                                                                          | (**) 25 mm                                      |                        | (**) 38 mm                                                                |
| Děrování                               | (**) 4 mm                                                               | (**) 4 mm                                                               | (**) 4 mm                                                                 | (**) 10 mm                                                                         | (**) 10 mm        | (**) 16 mm                                                                                                            |                                                                          | (**) 20 mm                                      |                        | (**) 20 mm                                                                |
| Doporučený řez                         | (***) 6 mm                                                              | (***) 6 mm                                                              | (***) 6 mm                                                                | (***) 12 mm                                                                        | (***) 12 mm       | (***) 15 mm                                                                                                           |                                                                          | (***) 18 mm                                     |                        | (***) 20 mm                                                               |
| Maximum                                | (***) 10 mm                                                             | (***) 10 mm                                                             | (***) 10 mm                                                               | (***) 20 mm                                                                        | (***) 20 mm       | (***) 25 mm                                                                                                           |                                                                          | (***) 25 mm                                     |                        | (***) 35 mm                                                               |
| Děrování                               | (***) 6 mm                                                              | (***) 6 mm                                                              | (***) 6 mm                                                                | (***) 10 mm                                                                        | (***) 10 mm       | (***) 16 mm                                                                                                           |                                                                          | (***) 20 mm                                     |                        | (***) 20 mm                                                               |
| Druh plynu                             | Stlačený vzduch                                                         |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| Kvalita vzduchu<br>Specifikace vzduchu | Doporučená kvalita vzduchu: ISO 8573-1, třída 1.2.2.                    |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
|                                        | Max. velikost částic ve vzduchu: 0,1 mikronu, třída 1, ref. ISO 8573,   |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
|                                        | Max. obsah oleje ve vzduchu: 0,1 mg/m3, třída 2 ref.: ISO 8573,         |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
|                                        | Max. rosný bod vzduchu: +3 °C, třída 4, ref. ISO 8573                   |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| Dusík                                  | Čistota ≥ 99,99 %                                                       |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| Kvalita plynu                          | Čistý, suchý, bez obsahu oleje                                          |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| (*)                                    | Doporučení pro ruční řezání nízkolegované oceli počínaje od okraje (do) |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |
| (**)                                   | Doporučení pro ruční řezání nerezové oceli počínaje od okraje (do)      |                                                                         |                                                                           |                                                                                    |                   |                                                                                                                       |                                                                          |                                                 |                        |                                                                           |



# EX-TRA FIRE<sup>®</sup> 30H

**PŘENOSNÝ A VÝKONNÝ  
PLAZMOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM**



## EX-TRAFIRE® 30H



## JEDNODUCHÁ OBSLUHA



- + Plug & play
- + Snadno přístupný regulátor tlaku
- + Navržen pro profesionály i nadšence

## EX-TRA PORCE VÝKONU



- + Pro řezání
- + Pro přesnost řezu
- + Pro bezproblémový provoz

## MAXIMÁLNĚ FLEXIBILNÍ



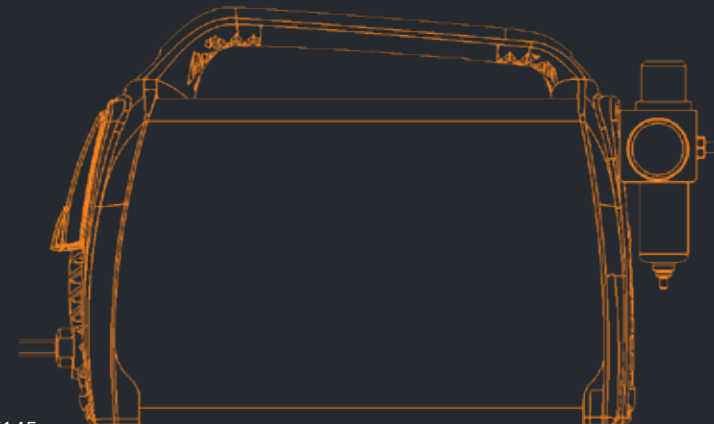
- + Tloušťka řezaného materiálu 10 mm
- + Lehký a snadno přenosný
- + Napevno připojený hořák s flexibilním kabelem

## NEJLEPŠÍ POMĚR CENA-VÝKON



- + Nízké pořizovací náklady
- + Nízké provozní náklady

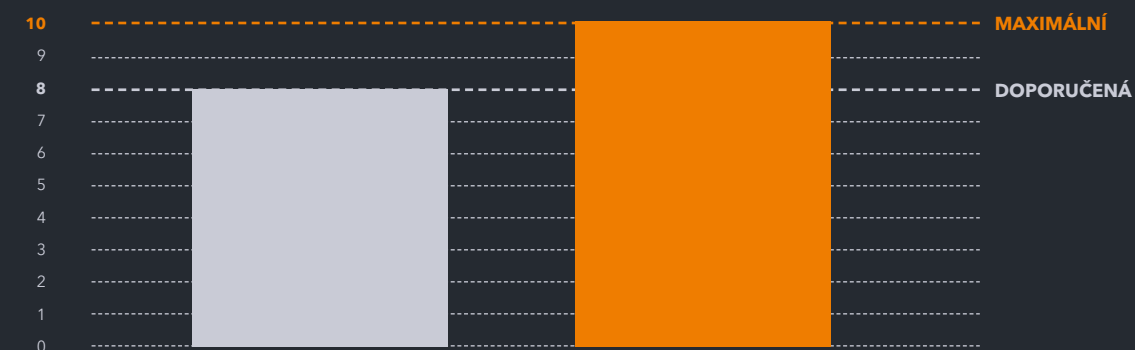
## EX-TRAFIRE® 30H



## SPECIFIKACE

**VÝSTUPNÍ PROUD (A)** 10-30  
**VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC)** 220-240 V ± 15 %  
**PLAZMOVÝ PLYN** STLAČENÝ VZDUCH  
**CERTIFIKACE** CE, C-TICK, CCC  
**REŽIMY ŘEZÁNÍ**  
**FREKVENCE (Hz)** 50/60  
**MAXIMÁLNÍ PŘÍKON (kVA)** 4,9  
**VÝSTUPNÍ NAPĚTÍ (VDC)** 92  
**ZATĚŽOVATEL PŘI 40 °C** 35 % PŘI 30 A, 100 % PŘI 21 A  
**ROZMĚRY (D × V × Š) MM** 480 × 290 × 165  
**HMOTNOST (KG)** 10,5  
**DOPORUČENÁ ŘEZNÁ TLOUŠŤKA PLECHU (MM)** 8  
**MAXIMÁLNÍ PROŘEZ (MM)** 10  
**MAXIMÁLNÍ PRŮPAL (MM)** 8  
**PRŮTOK A TLAK PLAZMOVÉHO PLYNU (L/MIN/BAR)** 48 PŘI 4,5  
**MAXIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK A PRŮCHOD PLYNU (BAR/PSI)** 10/145  
**STUPEŇ OCHRANY** IP23S  
**TŘÍDA IZOLACE** H/F  
**CNC ROZHRANÍ** NE  
**INDUSTRY 4.0** NE  
**TYP RUČNÍHO HOŘÁKU** FHT-EX®30H

## DOPORUČENÁ A MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZANÉHO MATERIÁLU (MĚKKÁ OCEL) V MILIMETRECH



## POROVNÁNÍ HMOTNOSTI SESTAVY S KONKURENČNÍMI PLAZMOVÝMI ŘEZACÍMI SYSTÉMY

EX-TRAFIRE® 30H JE NEJLEHČÍ VE SVÉ TŘÍDĚ (VČETNĚ HOŘÁKU A PRACOVNÍHO KABELU)





# EX-TRAFIRE® 30H

## OBJEDNACÍ INFORMACE

| Popis                                                                       | Délka | Č. dílu      |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>SYSTÉMY RUČNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                    |       |              |
| EX-TRAFIRE®30H/CE/1x220-240VAC ruční systém/FHT-EX®30HT-FC 4m/H start. Sada | 4 m   | EX-1-010-005 |

## MNOŽSTEVNÍ BALENÍ

| Popis                                                         | ks | Č. dílu      |
|---------------------------------------------------------------|----|--------------|
| Množstevní balení - elektroda - 25 ks                         | 1  | EX-2-434-014 |
| Množstevní balení - tryska 30 A 0,8 mm - 25 ks                | 1  | EX-2-435-015 |
| Množ. bal. - krytka (kontaktní) 30 A pro ruční řezání - 18 ks | 1  | EX-2-436-016 |
| Množstevní balení - krytka 30 A pro strojní řezání - 18 ks    | 1  | EX-2-437-017 |

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

| Popis                                       | Standardní počet balení | Č. dílu      |
|---------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější | 1                       | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější        | 1                       | EX-0-802-002 |
| Silikónová vazelína 25ml                    | 1                       | EX-0-805-001 |
| Filter-EX filtr stlačeného vzduchu          | 1                       | EX-0-804-001 |
| Filter-EX filtrační vložka                  | 8                       | EX-0-804-002 |
| Sada kroužtek pro hořák FHT-EX®30/40H       | 1                       | EX-2-801-001 |

# EX-TRAFIRE® 30H



POHLED ZEPŘEDU

POHLED ZE ZADU



POHLED Z BOKU

FHT-EX® 30H



Mimořádně lehký ruční hořák FHT-EX®30H s flexibilním kabelem je vhodný pro širokou škálu aplikací a je ideální pro mobilní použití. Tento hořák je navržen pro použití s řezacím systémem EX-TRAFIRE®30H. Je trvale připojen ke zdroji a zaručuje přesné řezání materiálu o tloušťce až 10 mm.

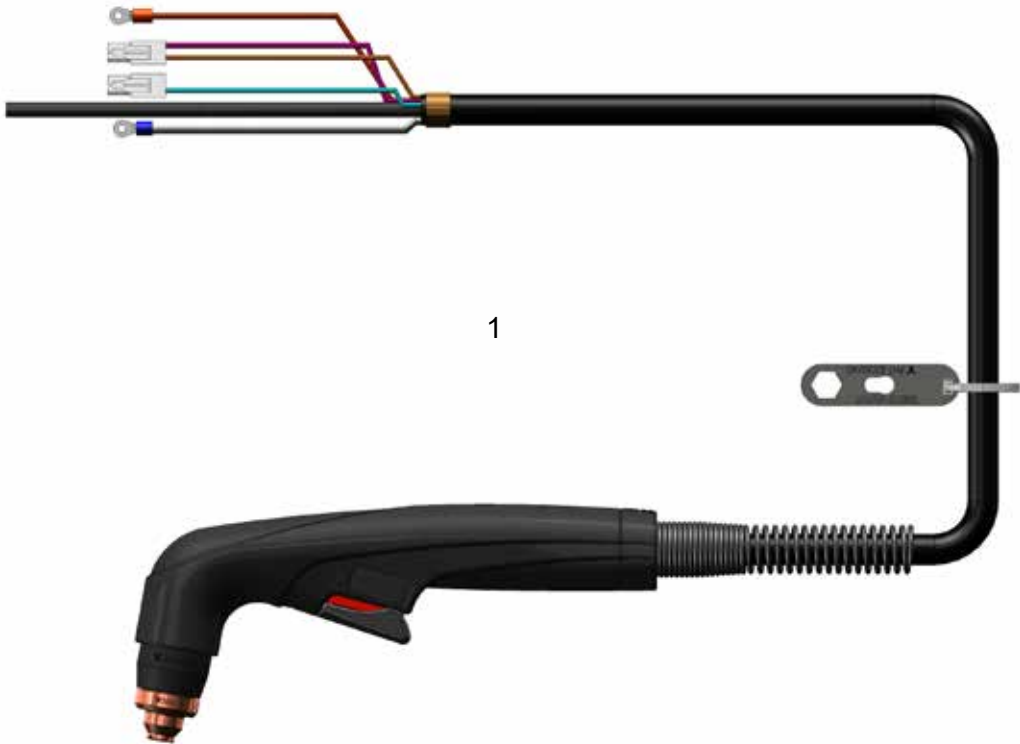
Tento mimořádně cenově výhodný hořák je výsledkem desítek let zkušeností v oblasti plazmového řezání. Vyznačuje se subtilní a zároveň odolnou konstrukcí, která umožňuje rychlou a snadnou výměnu veškerých spotřebních dílů.

VÝHODY

- Ergonomický tvar ručního hořáku zajišťuje pohodlné používání
- Kompaktní a zvláště flexibilní pro ruční aplikace i na špatně dostupných místech
- Dlouhá životnost díky 100% zatěžovateli při 21 A
- Ideální pro tloušťky materiálu až 10 mm, s dostatečnou výkonovou rezervou
- Spotřební díly s prodlouženou životností
- Optimální odvod tepla díky šroubované elektrodě
- Maximální tloušťka průpalu 8 mm
- Speciálně navržen pro použití s řezacím systémem EX-TRAFIRE®30H

FHT-EX® 30H

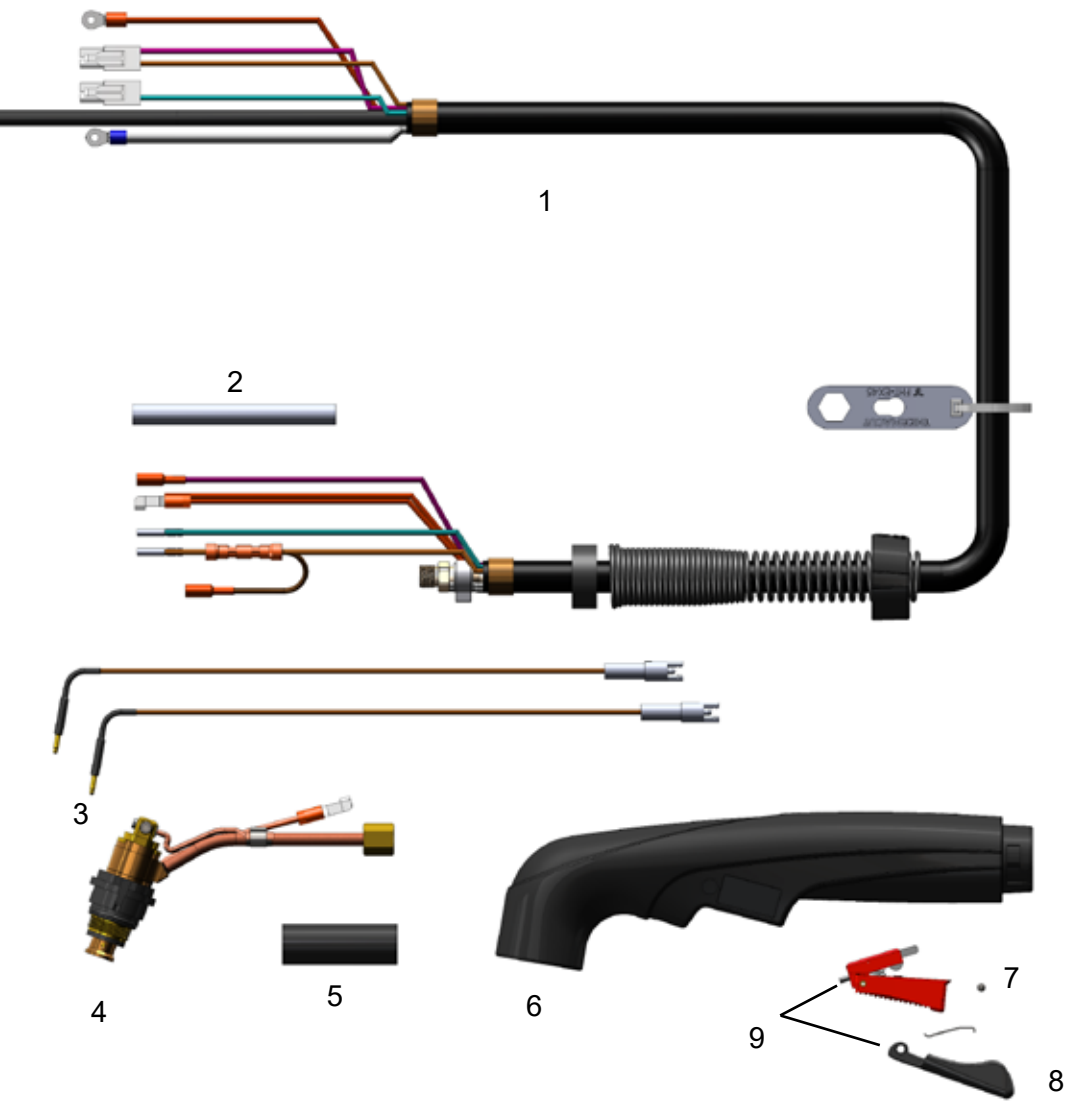
SESTAVA RUČNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                        | ks |
|---------|--------------|------------------------------|----|
| 1.      | EX-1-134-001 | FHT-EX®30H Ruční hořák 4m/FC | 1  |

FHT-EX® 30H

KOMPONENTY RUČNÍHO HOŘÁKU

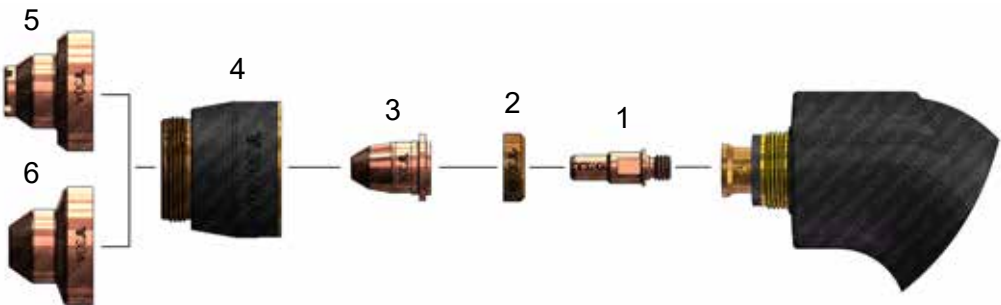


| Položka | Č. dílu      | Popis                                             | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                       | ks |
|---------|--------------|---------------------------------------------------|----|---------|--------------|---------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-1-373-001 | Náhradní kabeláž-sada pro ruční hořák 4m /FC      | 1  | 6.      | EX-2-314-015 | Rukojeť kompletní - sada                    | 1  |
| 2.      | EX-0-319-021 | Izolační teflonová trubička                       | 1  | 7.      | EX-5-309-013 | Spínač                                      | 1  |
| 3.      | EX-2-304-020 | Bezpečnostní kontakty ruč. hořáku s vodiči - sada | 1  | 8.      | EX-5-310-014 | Ochranná krytka spínače (krytka, kolík-čep) | 1  |
| 4.      | EX-2-302-009 | Tělo hořáku ruční FHT-EX®40H                      | 1  | 9.      | EX-5-313-018 | Bezpečnostní spínač kompletní - sada        | 1  |
| 5.      | EX-0-319-011 | Smršťovací bužírka                                | 1  | NS      | EX-2-431-014 | O-kroužek (pro tělo hořáku)                 | 2  |

SPOTŘEBNÍ DÍLY

SPOTŘEBNÍ DÍLY RUČNÍHO HOŘÁKU

RUČNÍ ŘEZÁNÍ  
30 A CHRÁNĚNÁ KONFIGURACE  
STROJNÍ ŘEZÁNÍ



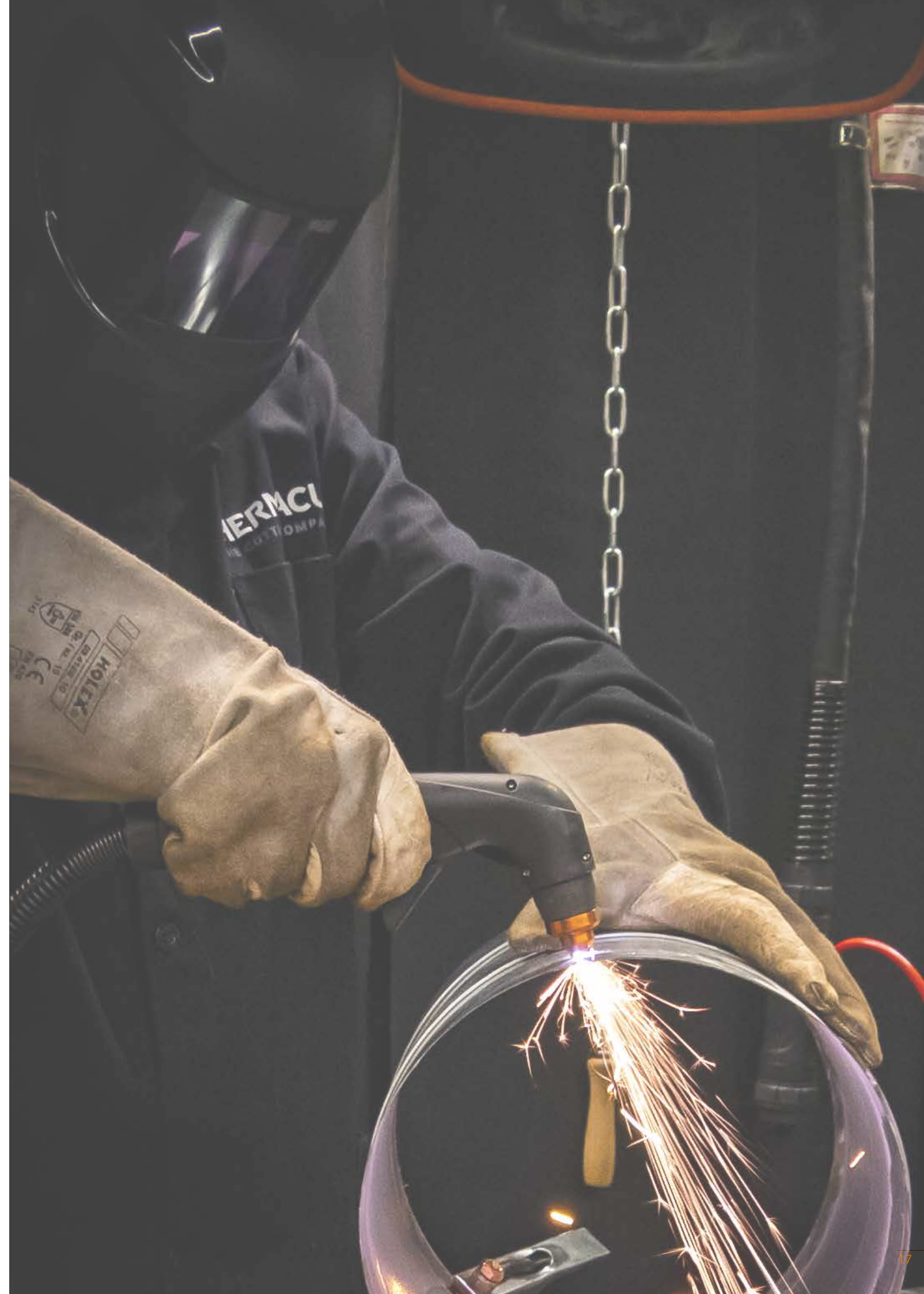
| Položka | Č. dílu      | Popis                      | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                             | ks |
|---------|--------------|----------------------------|----|---------|--------------|---------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-401-001 | Elektroda                  | 5  | 6.      | EX-2-421-006 | Čelní krytka strojní 30A                          | 1  |
| 2.      | EX-2-404-002 | Vířivý kroužek             | 2  | NS      | EX-2-434-014 | Množstevní balení - elektroda-25ks                | 1  |
| 3.      | EX-2-409-003 | Tryska 30A, 0,8mm          | 5  | NS      | EX-2-435-015 | Množstevní balení - tryska 30A, 0,8mm-25ks        | 1  |
| 4.      | EX-2-415-004 | Krytka (izolátor)          | 1  | NS      | EX-2-437-017 | Množstevní balení - čelní krytka strojní 30A-18ks | 1  |
| 5.      | EX-2-419-005 | Kontaktní čelní krytka 30A | 1  |         |              |                                                   |    |

NZ NEZNÁZORNĚNO NA OBRÁZKU  
PRO PRÁCI S KRUŽIDLEM NEBO PRO ÚKOSOVÉ ŘEZÁNÍ



# EX-TRA FIRE<sup>®</sup> 40SD

LEHKÝ A VÝKONNÝ  
PLAZMOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM



## EX-TRAFIRE® 40SD



## JEDNODUCHÁ OBSLUHA



- + Plug & play
- + Navržen pro kutily

## EX-TRA PORCE VÝKONU



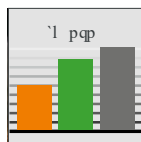
- + Pro řezání
- + Pro přesnost řezu
- + Pro bezproblémový provoz

## MAXIMÁLNĚ FLEXIBILNÍ



- + Tloušťka řezaného materiálu až 15 mm
- + Lehký a snadno přenosný

## NEJLEPŠÍ POMĚR CENA-VÝKON

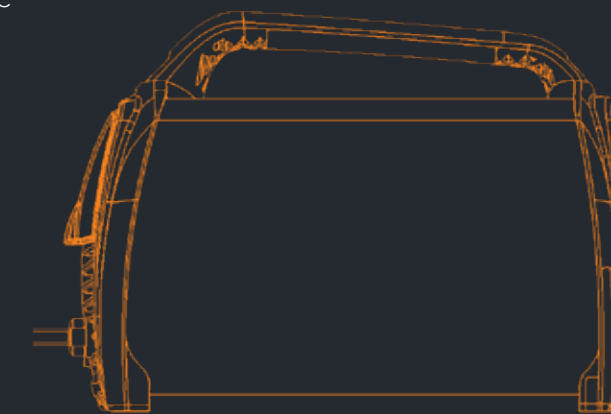


- + Nízké pořizovací náklady
- + Nízké provozní náklady

## EX-TRAFIRE® 40SD

## SPECIFIKACE

**VÝSTUPNÍ PROUD (A)** 10-30 A (120 V AC)/10-40 A (230 V AC)  
**VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC)** 100/240 V AC  $\pm$  15 %  
**PLAZMOVÝ PLYN** STLAČENÝ VZDUCH  
**CERTIFIKACE** CE, C-TICK, CCC  
**REŽIMY** ŘEZÁNÍ/MŘÍŽKOVÉ ŘEZÁNÍ  
**FREKVENCE (Hz)** 50/60  
**MAXIMÁLNÍ PŘÍKON (kVA)** 3,45 kVA PŘI 120 V AC/5,98 kVA PŘI 230 V AC  
**VÝSTUPNÍ NAPĚTÍ (VDC)** 140  
**ZATĚŽOVATEL PŘI 40 °C** 40 % PŘI 40 A, 100 % PŘI 25 A  
**ROZMĚRY (D × V × Š) MM** 469 × 228 × 177  
**HMOTNOST (KG)** 11,8  
**DOPORUČENÁ ŘEZNÁ TLOUŠŤKA PLECHU (MM)** 12  
**MAXIMÁLNÍ PROŘEZ (MM)** 20  
**MAXIMÁLNÍ PRŮPAL (MM)** 8  
**PRŮTOK A TLAK PLAZMOVÉHO PLYNU W(L/MIN/BAR)** 120 PŘI 4,5  
**MAXIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK A PRŮCHOD PLYNU (BAR/PSI)** 10/145  
**STUPEŇ OCHRANY** IP23S  
**TŘÍDA IZOLACE** H/F  
**CNC ROZHRANÍ** ANO  
**INDUSTRY 4.0** NE  
**TYP STROJNÍHO HOŘÁKU** FHT-EX® 40H/M



## DOPORUČENÁ A MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZANÉHO MATERIÁLU (MĚKKÁ OCEL) V MILIMETRECH



## POROVNÁNÍ VÝSTUPNÍHO VÝKONU S KONKURENČNÍMI PLAZMOVÝMI ŘEZACÍMI STROJI

EX-TRAFIRE® 40SD JE NEJVÝKONNĚJŠÍ SYSTÉM VE SVÉ TŘÍDĚ.





# EX-TRAFIRE®40SD

## OBJEDNACÍ INFORMACE

| Popis                                                                     | Délka | Č. dílu      |
|---------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>SYSTÉMY RUČNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                  |       |              |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V ruční systém/FHT-EX®40H-4m/H start.sada     | 4 m   | EX-2-010-001 |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V ruční systém/FHT-EX®40H-5m/H start.sada     | 5 m   | EX-2-010-002 |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V ruční systém/FHT-EX®40H-7,5m/H start.sada   | 7,5 m | EX-2-010-003 |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V ruční systém/FHT-EX®40H-15m/H start.sada    | 15 m  | EX-2-010-004 |
| <b>SYSTÉMY STROJNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                |       |              |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V strojní systém/FHT-EX®40M-4m/M start.sada   | 4 m   | EX-2-011-001 |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V strojní systém/FHT-EX®40M-5m/M start.sada   | 5 m   | EX-2-011-002 |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V strojní systém/FHT-EX®40M-7,5m/M start.sada | 7,5 m | EX-2-011-003 |
| EX-TRAFIRE®40SD/CE/1x100-240V strojní systém/FHT-EX®40M-15m/M start.sada  | 15 m  | EX-2-011-004 |
| <b>JEDNOTKY PLAZMOVÉHO ZDROJE</b>                                         |       |              |
| EX40SD/CE/1x100-240V jednotka plazmového zdroje (plně vybaveného)         |       | EX-2-001-007 |

## MNOŽSTEVNÍ BALENÍ

| Popis                                             | ks | Č. dílu      |
|---------------------------------------------------|----|--------------|
| Množstevní balení - elektroda-25ks                | 1  | EX-2-434-014 |
| Množstevní balení - tryska 30A, 0,8mm-25ks        | 1  | EX-2-435-015 |
| Množstevní balení - čelní krytka ruční 30A-18ks   | 1  | EX-2-436-016 |
| Množstevní balení - čelní krytka strojní 30A-18ks | 1  | EX-2-437-017 |
| Množstevní balení - tryska 40A, 0,9mm-25ks        | 1  | EX-2-435-001 |
| Množstevní balení - čelní krytka ruční 40A-18ks   | 1  | EX-2-436-001 |
| Množstevní balení - čelní krytka strojní 40A-18ks | 1  | EX-2-437-001 |

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

| Popis                                        | ks | Č. dílu      |
|----------------------------------------------|----|--------------|
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnitřní | 1  | EX-0-802-000 |
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější  | 1  | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější         | 1  | EX-0-802-002 |
| Silikonová vazelína 25ml                     | 1  | EX-0-805-001 |
| Filter-EX filtr stlačeného vzduchu           | 1  | EX-0-804-001 |
| Filter-EX filtrační vložka                   | 8  | EX-0-804-002 |
| Sada kroužtek pro hořák FHT-EX®30/40H        | 1  | EX-2-801-001 |

# EX-TRAFIRE®40SD



POHLED ZEPŘEDU



POHLED ZE ZADU



POHLED Z BOKU



FHT-EX® 40H



Mimořádně lehké ruční a strojní hořáky FHT-EX®40H s flexibilním kabelem jsou vhodné pro širokou škálu aplikací. Tyto hořáky jsou navrženy pro použití s řezacím systémem EX-TRAFIRE® 40SD a jsou vhodné pro řezání a drážkování a řezání mřížek. Zaručují přesné řezání materiálu tloušťky 15 mm a více.

Díky patentovanému systému připojení hořáku TCS (Torch Connection System) je výměna hořáku rychlá a snadná. Plazmové hořáky FHT-EX® jsou výsledkem desítek let zkušeností. Vyznačují se mimořádně robustní a odolnou konstrukcí, která umožňuje rychlou a snadnou výměnu veškerých spotřebních dílů a zaručuje jejich dlouhou životnost.

VÝHODY

- Ergonomický tvar ručního hořáku zajišťuje pohodlné používání
- Kompaktní a zvláště flexibilní pro ruční aplikace i na špatně dostupných místech
- Dlouhá životnost díky 100% pracovnímu cyklu při 25 A
- Ideální pro tloušťky materiálu 15 mm a více s dostatečnou výkonovou rezervou
- Spotřební díly s prodlouženou životností
- Rychlá výměna spotřebních dílů
- Max. průpal nad materiálem 10 mm
- Speciálně navrženy pro použití s řezacím systémem EX-TRAFIRE®40SD

FHT-EX® 40H

SESTAVA RUČNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                                                  | ks |
|---------|--------------|--------------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-133-000 | DEMO FHT-EX®40H/TCS13                                  | 1  |
|         | EX-2-130-001 | FHT-EX®40H Ruční hořák 4m bez spotřebních dílů/TCS13   | 1  |
|         | EX-2-101-003 | FHT-EX®40H Ruční hořák 5m bez spotřebních dílů/TCS13   | 1  |
|         | EX-2-131-005 | FHT-EX®40H Ruční hořák 7,5m bez spotřebních dílů/TCS13 | 1  |
|         | EX-2-106-007 | FHT-EX®40H Ruční hořák 15m bez spotřebních dílů/TCS13  | 1  |
| 2.      | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                             | 1  |

☉ ZÁPADKA S KLÍČEM NENÍ SOUČÁSTÍ VÝBAVY VÝŠE UVEDENÝCH HOŘÁKŮ. POKUD JI POTŘEBUJETE, MŮŽETE SI JI OBJEDNAT SAMOSTATNĚ.

This diagram shows the exploded view of the ECU wiring harness assembly. The components are numbered as follows:

- 1: Main wiring harness with a coiled section and a connector.
- 2: Coiled section of the main harness.
- 3: Connector pin on the main harness.
- 4: Connector housing on the main harness.
- 5: Connector housing on the main harness.
- 6: Connector pin on the main harness.
- 7: Connector pin on the main harness.
- 8: Connector pin on the main harness.
- 9: Protective sleeve for the main harness.
- 10: Protective sleeve for the main harness.
- 11: Fuel injector assembly.
- 12: Protective sleeve for the fuel injector.
- 13: Trigger gun assembly.
- 14: Trigger gun assembly.
- 15: Trigger gun assembly.
- 16: Trigger gun assembly.
- 17: Trigger gun assembly.
- 18: Trigger gun assembly.
- 19: Trigger gun assembly.
- 20: Trigger gun assembly.

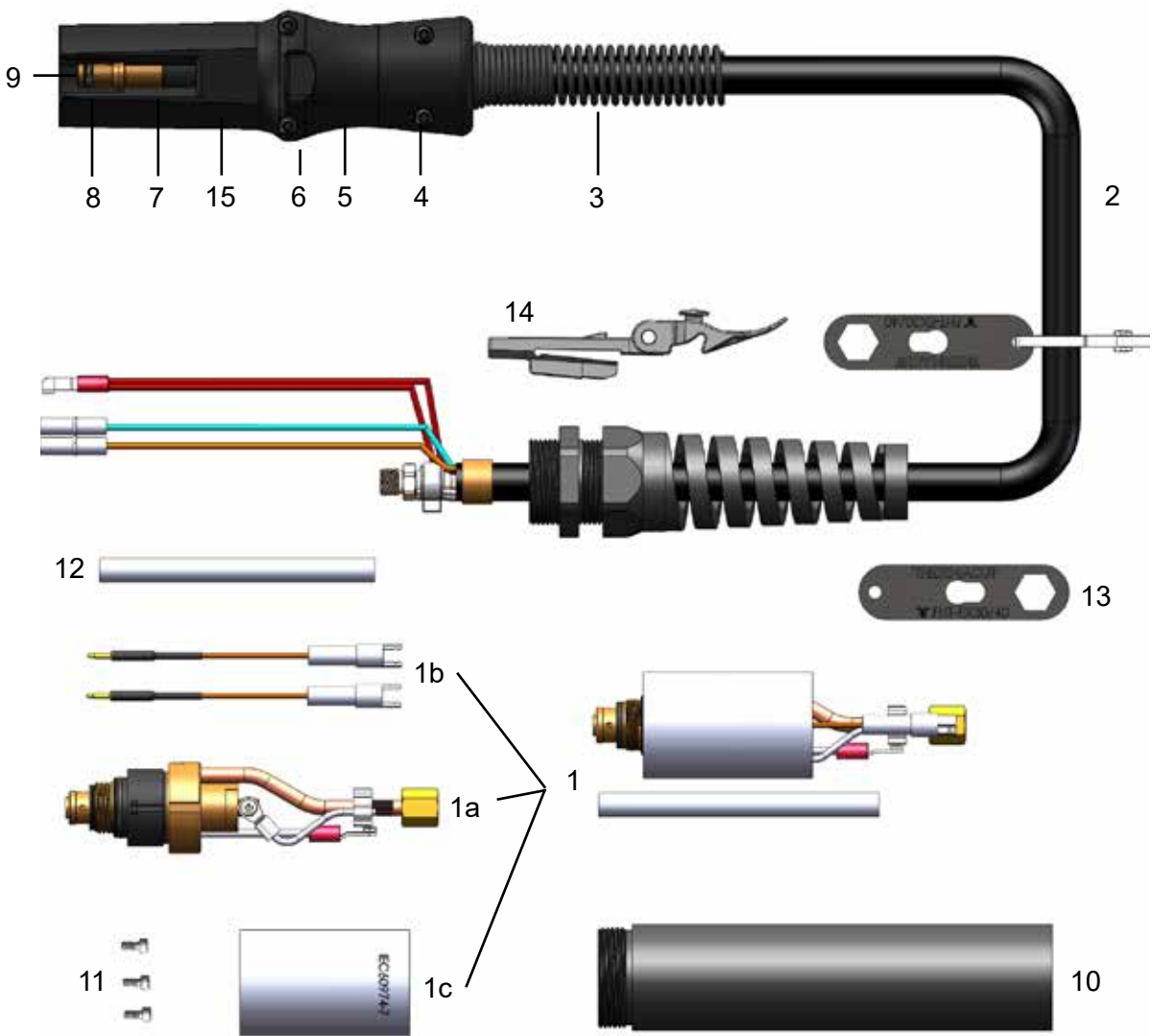
## SESTAVA STROJNÍHO HOŘÁKU



 ZÁPADKA S KLÍČEM NENÍ SOUČÁSTÍ VÝBAVY VÝŠE UVEDENÝCH HOŘÁKŮ. POKUD JI POTŘEBUJETE, MŮŽETE SI JI OBJEDNAT SAMOSTATNĚ.

FHT-EX® 40M

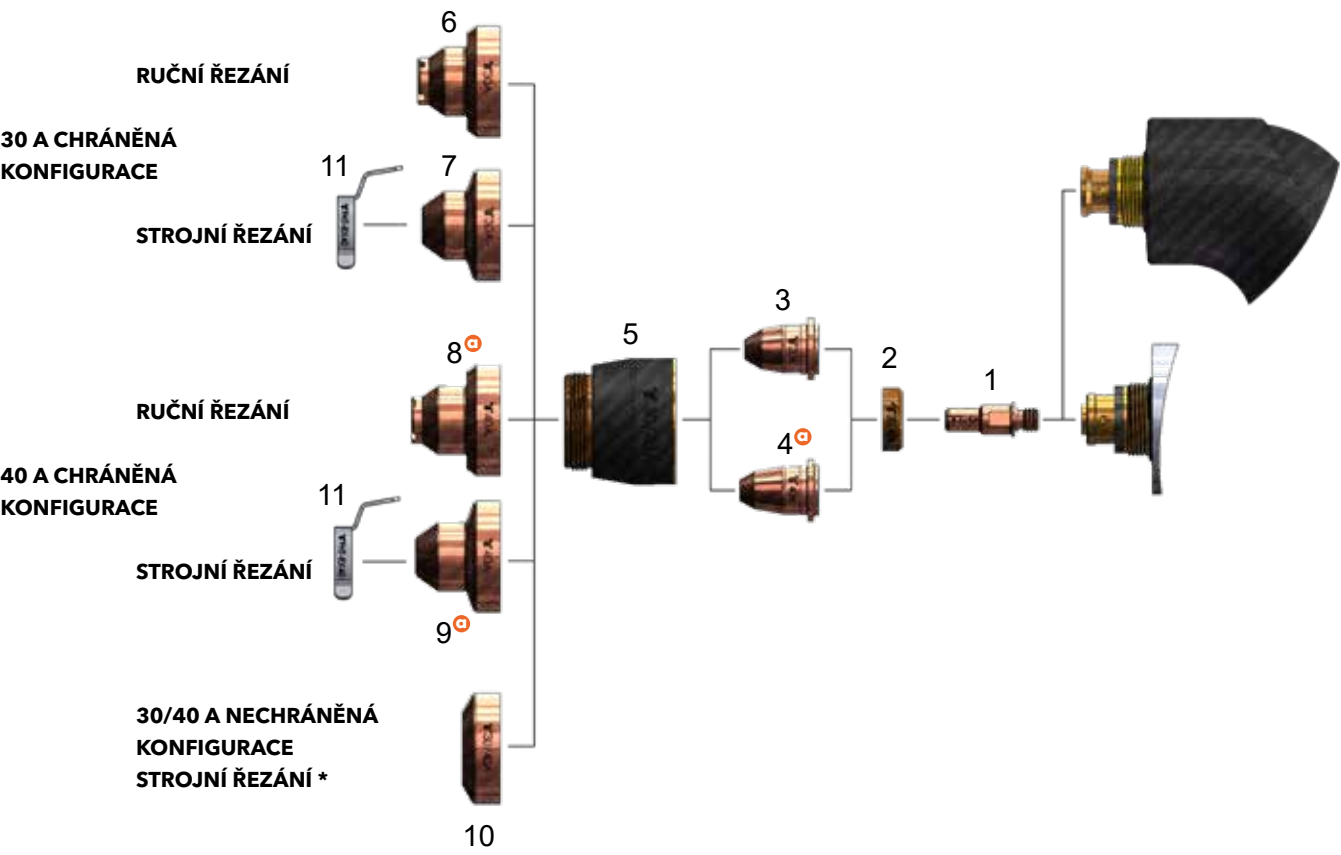
KOMPONENTY STROJNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                                                       | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                            | ks |
|---------|--------------|-------------------------------------------------------------|----|---------|--------------|--------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-301-010 | Tělo hořáku strojní kompletní FHT-EX®40M                    | 1  | 6.      | EX-0-325-001 | Spodní krytka koncovky TCS                       | 1  |
| 1a.     | EX-2-301-011 | Tělo hořáku strojní FHT-EX®40M                              | 1  | 7.      | EX-0-325-010 | Vnější pojistný kroužek                          | 1  |
| 1b.     | EX-2-304-021 | Bezpečnostní kontakty strojního hořáku s vodiči - sada      | 1  | 8.      | EX-0-325-009 | O-kroužek (v TCS zástrčce)                       | 1  |
| 1c.     | EX-2-306-022 | Upevňovací tubus těla hořáku (včetně šroubů)                | 1  | 9.      | EX-0-325-005 | Male konektor (pin) do TCS zástrčky (krimpovací) | 1  |
| 2.      | EX-2-326-005 | FHT-EX®40 Náhradní kabeláž-sada pro strojní hořák 4m /TCS13 | 1  | 10.     | EX-2-306-023 | Montážní tubus                                   | 1  |
|         | EX-2-352-006 | FHT-EX®40 Náhradní kabeláž-sada pro strojní hořák 5m /TCS13 | 1  | 11.     | EX-0-372-001 | Pripevňovací šroub hořáku                        | 1  |
|         | EX-2-327-007 | FHT-EX®40 Náhr. kabeláž-sada pro strojní hořák 7,5m /TCS13  | 1  | 12.     | EX-0-319-021 | Ilzolační teflonová trubička                     | 1  |
|         | EX-2-357-008 | FHT-EX®40 Náhr. kabeláž-sada pro strojní hořák 15m /TCS13   | 1  | 13.     | EX-2-427-010 | Klíč na výměnu elektrod FHT-EX®30/40             | 1  |
| 3.      | EX-5-318-001 | Kabelový chránič TCS koncovky                               | 1  | 14.     | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                       | 1  |
| 4.      | EX-0-325-015 | Šroub TCS rukojeti zástrčky - sada (4 šrouby)               | 1  | 15.     | EX-0-323-001 | TCS13 tělo zástrčky                              | 1  |
| 5.      | EX-0-325-002 | Horní svěrné pouzdro TCS                                    | 1  | NS      | EX-2-431-014 | O-kroužek (pro tělo hořáku)                      | 2  |

SPOTŘEBNÍ DÍLY

SPOTŘEBNÍ DÍLY RUČNÍHO/STROJNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                      | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                                 | ks |
|---------|--------------|----------------------------|----|---------|--------------|-------------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-401-001 | Elektroda                  | 5  | 9.      | EX-2-421-001 | Krytka strojní 40 A                                   | 1  |
| 2.      | EX-2-404-002 | Vířivý kroužek             | 2  | 10.     | EX-2-423-107 | Deflektor                                             | 1  |
| 3.      | EX-2-409-003 | Tryska 30 A 0,8 mm         | 5  | NS      | EX-2-434-014 | Množstevní balení – elektroda – 25 ks                 | 1  |
| 4.      | EX-2-409-001 | Tryska 40 A 0,9 mm         | 5  | NS      | EX-2-435-015 | Množstevní balení – tryska 30 A 0,8 mm – 25 ks        | 1  |
| 5.      | EX-2-415-004 | Krytka (izolátor)          | 1  | NS      | EX-2-435-001 | Množstevní balení – tryska 40 A 0,9 mm – 25 ks        | 1  |
| 6.      | EX-2-419-005 | Kontaktní čelní krytka 30A | 1  | NS      | EX-2-437-017 | Množ. balení – krytka 30 A pro strojní řezání – 18 ks | 1  |
| 7.      | EX-2-421-006 | Čelní krytka strojní 30A   | 1  | NS      | EX-2-437-001 | Množ. balení – krytka 40 A pro strojní řezání – 18 ks | 1  |
| 8.      | EX-2-419-001 | Krytka ruční 40 A i        | 1  | 11.     | EX-2-428-011 | IHS kontakt (pouze pro strojní řezání)                | 1  |

**NZ** NEZNÁZORNĚNO NA OBRÁZKU  
**\*** V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.  
**⊕** **POUZE PRO EX-TRAFIRE®40SD**



# EX-TRA FIRE<sup>®</sup> 45SD

PROFESIONÁLNÍ A UNIVERZÁLNÍ  
PLAZMOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM



EX-TRAFIRE® 45SD



JEDNODUCHÁ OBSLUHA



- + Dobře čitelný LCD displej
- + Snadno přístupný regulátor tlaku
- + Navržen pro profesionály a náročné začátečníky

EX-TRA PORCE VÝKONU



- + Pro řezání, drážkování a řezání mřížek
- + Pro přesné řezy
- + Modrý LCD displej pro snadnou čitelnost

MAXIMÁLNĚ FLEXIBILNÍ



- + Tloušťka řezaného materiálu až 25 mm
- + Lehký a snadno přenosný
- + S koncovkou TCS snadno změníte hořák
- + Vhodný pro použití s generátorem

NEJLEPŠÍ POMĚR CENA-VÝKON



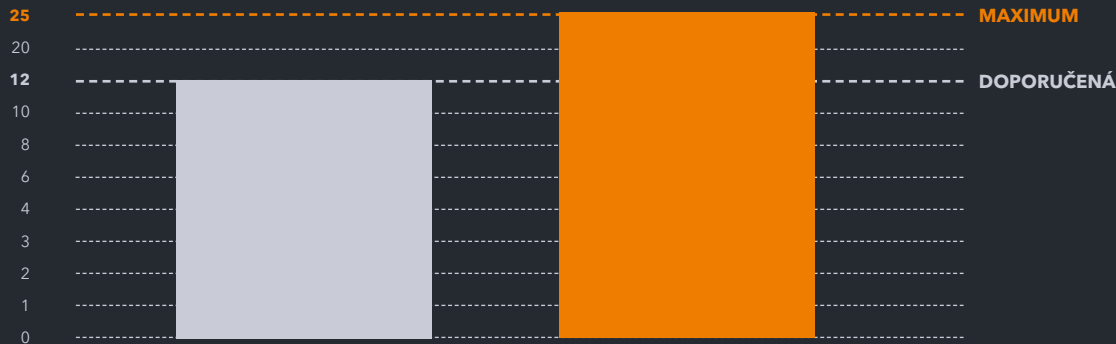
- + Nízké pořizovací náklady
- + Dlouhá životnost spotřebních dílů
- + Nízké provozní náklady

EX-TRAFIRE® 45SD

SPECIFIKACE

|                                  | JEDNOFÁZOVÝ                                  |                              | TŘÍFÁZOVÝ                    |
|----------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Vstupní napětí (VAC)             | 1 x 120 V +-15 %                             | 1 x 230 V +-15 %             | 3 x 400 V +-15 %             |
| Proud (A)                        | 20-25                                        | 20-45                        | 20-45                        |
| Plazmový plyn                    | Stlačený vzduch                              |                              |                              |
| Certifikace CE, C-TICK, CCC      | CE                                           | CE/C-TICK                    | CE/C-TICK                    |
| Režimy                           | ŘEZÁNÍ / VYŘEZÁVÁNÍ DŘÁŽEK / MŘÍŽKOVÉ ŘEZÁNÍ |                              |                              |
| Frekvence (Hz)                   | 50/60                                        |                              |                              |
| Maximální příkon (kVA)           | 4,4                                          | 7,59                         | 6,48                         |
| Výstupní napětí (V DC)           | 145                                          |                              |                              |
| Zatěžovatel při 40 °C            | 40 % při 25 A/100 % při 16 A                 | 50 % při 45 A/100 % při 32 A | 80 % při 45 A/100 % při 40 A |
| Rozměry (D x V x Š) mm           | 469 x 228 x 177                              |                              |                              |
| Hmotnost (kg)                    | 12,7                                         |                              |                              |
| Doporučená řezná kapacita (MM)   | 8                                            | 12                           |                              |
| Maximální prořez (MM)            | 12                                           | 25                           |                              |
| Maximální průpal (MM)            | 10                                           | 10                           |                              |
| Průtok plynu při (L/MIN/BAR)     | 90 při 4,8                                   |                              |                              |
| Maximální vstupní tlak (BAR/PSI) | 10/145                                       |                              |                              |
| Úroveň ochrany                   | IP23S                                        |                              |                              |
| Třída izolace                    | F                                            |                              |                              |
| CNC rozhraní                     | ANO                                          |                              |                              |
| Industry 4.0                     | NE                                           |                              |                              |
| Typ ručního hořáku               | FHT-EX®45TTH                                 |                              |                              |
| Typ strojního hořáku             | FHT-EX®45TTM                                 |                              |                              |

DOPORUČENÁ A MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZANÉHO MATERIÁLU (MĚKKÁ OCEL) V MILIMETRECH





# EX-TRAFIRE®45SD

## OBJEDNACÍ INFORMACE

| Popis                                                                      | Délka | Č. dílu      |
|----------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>SYSTÉMY RUČNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                   |       |              |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®45TTH-5m/H start.sada        | 5 m   | EX-2-010-011 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®45TTH-8m/H start.sada        | 8 m   | EX-2-010-012 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®45TTH-15m/H start.sada       | 15 m  | EX-2-010-013 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/1x110/230V ruční systém/FHT-EX®45TTH-5m/H start.sada    | 5 m   | EX-2-010-020 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/1x110/230V ruční systém/FHT-EX®45TTH-8m/H start.sada    | 8 m   | EX-2-010-021 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/1x110/230V ruční systém/FHT-EX®45TTH-15m/H start.sada   | 15 m  | EX-2-010-022 |
| <b>SYSTÉMY STROJNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                 |       |              |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®45TTM-5m/M start.sada      | 5 m   | EX-2-011-008 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®45TTM-8m/M start.sada      | 8 m   | EX-2-011-009 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®45TTM-15m/M start.sada     | 15 m  | EX-2-011-010 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/1x110/230V strojní systém/FHT-EX®45TTM-5m/M start.sada  | 5 m   | EX-2-011-014 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/1x110/230V strojní systém/FHT-EX®45TTM-8m/M start.sada  | 8 m   | EX-2-011-015 |
| EX-TRAFIRE®45SD/CE/1x110/230V strojní systém/FHT-EX®45TTM-15m/M start.sada | 15 m  | EX-2-011-016 |
| <b>JEDNOTKY PLAZMOVÉHO ZDROJE</b>                                          |       |              |
| EX45SD/CE/3x400V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)              |       | EX-2-001-030 |
| EX45SD/CE/1x110/230V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)          |       | EX-2-001-024 |

## MNOŽSTEVNÍ BALENÍ

| Popis                                                      | ks | Č. dílu      |
|------------------------------------------------------------|----|--------------|
| Množstevní balení - elektroda - 25 ks                      | 1  | EX-2-434-201 |
| Množstevní balení - tryska - 25 ks                         | 1  | EX-2-435-201 |
| Množ. balení - krytka (kontaktní) pro ruční řezání - 18 ks | 1  | EX-2-436-201 |
| Množstevní balení - krytka pro strojní řezání - 18 ks      | 1  | EX-2-437-201 |

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

| Popis                                        | ks | Č. dílu      |
|----------------------------------------------|----|--------------|
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnitřní | 1  | EX-0-802-000 |
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější  | 1  | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější         | 1  | EX-0-802-002 |
| Silikonová vazelína 25ml                     | 1  | EX-0-805-001 |
| Filter-EX filtr stlačeného vzduchu           | 1  | EX-0-804-001 |
| Filter-EX filtrační vložka                   | 8  | EX-0-804-002 |

# EX-TRAFIRE®45SD



POHLED ZEPŘEDU



POHLED ZE ZADU



POHLED Z BOKU



FHT-EX® 45TT



MODERNÍ  
A SPOLEHLIVÝ HOŘÁK



Vysoce výkonné ruční a strojní hořáky FHT-EX®45TT jsou ideální volbou pro splnění náročných požadavků nepřetržitého provozu. Tyto hořáky jsou navrženy pro použití s řezacím systémem EX-TRAFIRE® 45SD a jsou vhodné pro řezání, vyřezávání drážek a řezání mřížek. Jsou schopny přesně a rychle řezat materiál tloušťky až 25 mm.

Díky patentovanému systému připojení hořáku TCS (Torch Connection System) je výměna hořáku rychlá a snadná. Plazmové hořáky FHT-EX® jsou výsledkem desítek let zkušeností. Vyznačují se mimořádně robustní a odolnou konstrukcí, která umožňuje rychlou a snadnou výměnu veškerých spotřebních dílů a zaručuje jejich dlouhou životnost.

VÝHODY

- Vysoce výkonné plazmové hořáky pro strojní aplikace i ruční použití
- Ergonomický tvar ručního hořáku zajišťuje pohodlné používání
- Kompaktní a flexibilní pro ruční aplikace, a to i v případě malých poloměrů nebo vyřezávání drážek koutových svarů
- 100% pracovní cyklus při 40 A (3 fáze) - ideální pro nepřetržitý provoz
- Ideální pro tloušťky materiálu až 25 mm s dostatečnou výkonovou rezervou
- Velmi dobrý poměr výkonu a hmotnosti
- Spotřební díly s prodlouženou životností
- Rychlá výměna spotřebních dílů
- Max. průřez 10 mm
- Speciálně navržen pro použití s řezacím systémem EX-TRAFIRE®45SD

FHT-EX® 45TTH

SESTAVA RUČNÍHO HOŘÁKU

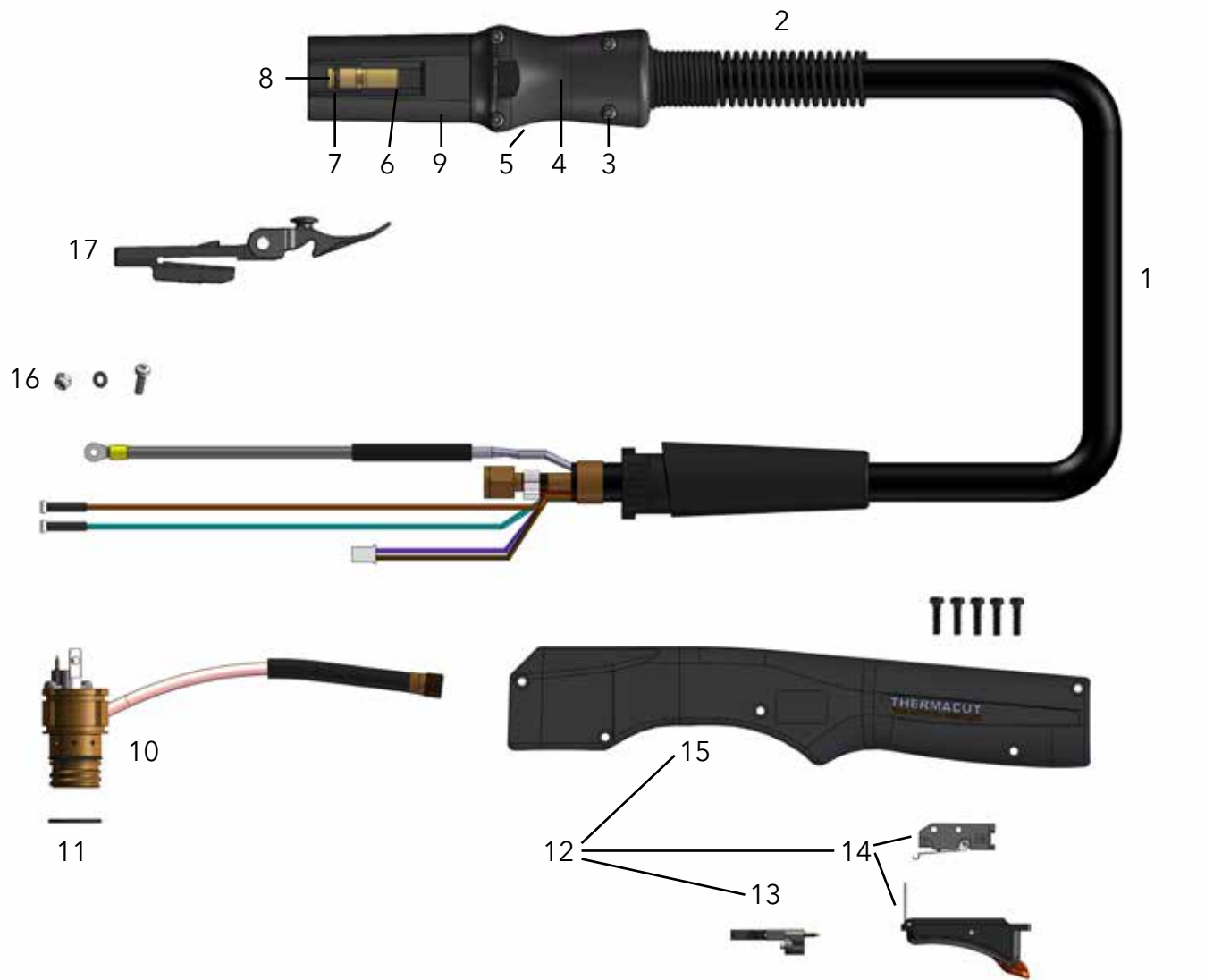


| Položka | Č. dílu      | Popis                                                   | ks |
|---------|--------------|---------------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-133-001 | FHT-EX®45TTH demo Ruční hořák/TCS13                     | 1  |
|         | EX-2-101-001 | FHT-EX®45TTH Ruční hořák 5m bez spotřebních dílů/TCS13  | 1  |
|         | EX-2-103-001 | FHT-EX®45TTH Ruční hořák 8m bez spotřebních dílů/TCS13  | 1  |
|         | EX-2-106-001 | FHT-EX®45TTH Ruční hořák 15m bez spotřebních dílů/TCS13 | 1  |
| 2.      | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                              | 1  |

ZÁPADKA S KLÍČEM NENÍ SOUČÁSTÍ VÝBAVY VÝŠE UVEDENÝCH HOŘÁKŮ. POKUD JI POTŘEBUJETE, MŮŽETE SI JI OBJEDNAT SAMOSTATNĚ.

# FHT-EX®45TTH

## KOMPONENTY RUČNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                                            | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                  | ks |
|---------|--------------|--------------------------------------------------|----|---------|--------------|----------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-331-001 | Náhradní kabeláž-sada pro ruční hořák 5m /TCS13  | 1  | 9.      | EX-0-323-001 | TCS13 tělo zástrčky                    | 1  |
| 1.      | EX-2-333-001 | Náhradní kabeláž-sada pro ruční hořák 8m /TCS13  | 1  | 10.     | EX-2-302-001 | Tělo hořáku ruční FHT-EX®45TTH         | 1  |
| 1.      | EX-2-336-001 | Náhradní kabeláž-sada pro ruční hořák 15m /TCS13 | 1  | 11.     | EX-5-431-050 | O-kroužek (pro tělo hořáku) - sada 2ks | 2  |
| 2.      | EX-5-318-001 | Kabelový chránič TCS koncovky                    | 1  | 12.     | EX-2-314-001 | FHT-EX®45TTH Rukojeť kompletní-sada    | 1  |
| 3.      | EX-0-325-015 | Šroub TCS rukojeti zástrčky - sada (4 šrouby)    | 1  | 13.     | EX-2-305-001 | Snímač krytky-sada/ruční hořák         | 1  |
| 4.      | EX-0-325-002 | Horní krytka koncovky TCS                        | 1  | 14.     | EX-2-313-001 | Bezpečnostní spoušť se spínačem        | 1  |
| 5.      | EX-0-325-001 | Spodní krytka koncovky TCS                       | 1  | 15.     | EX-2-308-001 | Rukojeť se šrouby - sada               | 1  |
| 6.      | EX-0-325-010 | Vnější pojistný kroužek                          | 1  | 16.     | EX-5-372-010 | Upevňovací sada katody                 | 1  |
| 7.      | EX-0-325-009 | O-kroužek (v TCS zástrčce)                       | 1  | 17.     | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní             | 1  |
| 8.      | EX-0-325-005 | Male konektor (pin) do TCS zástrčky (krimpovací) | 1  |         |              |                                        |    |

# FHT-EX®45TTM

## SESTAVA STROJNÍHO HOŘÁKU

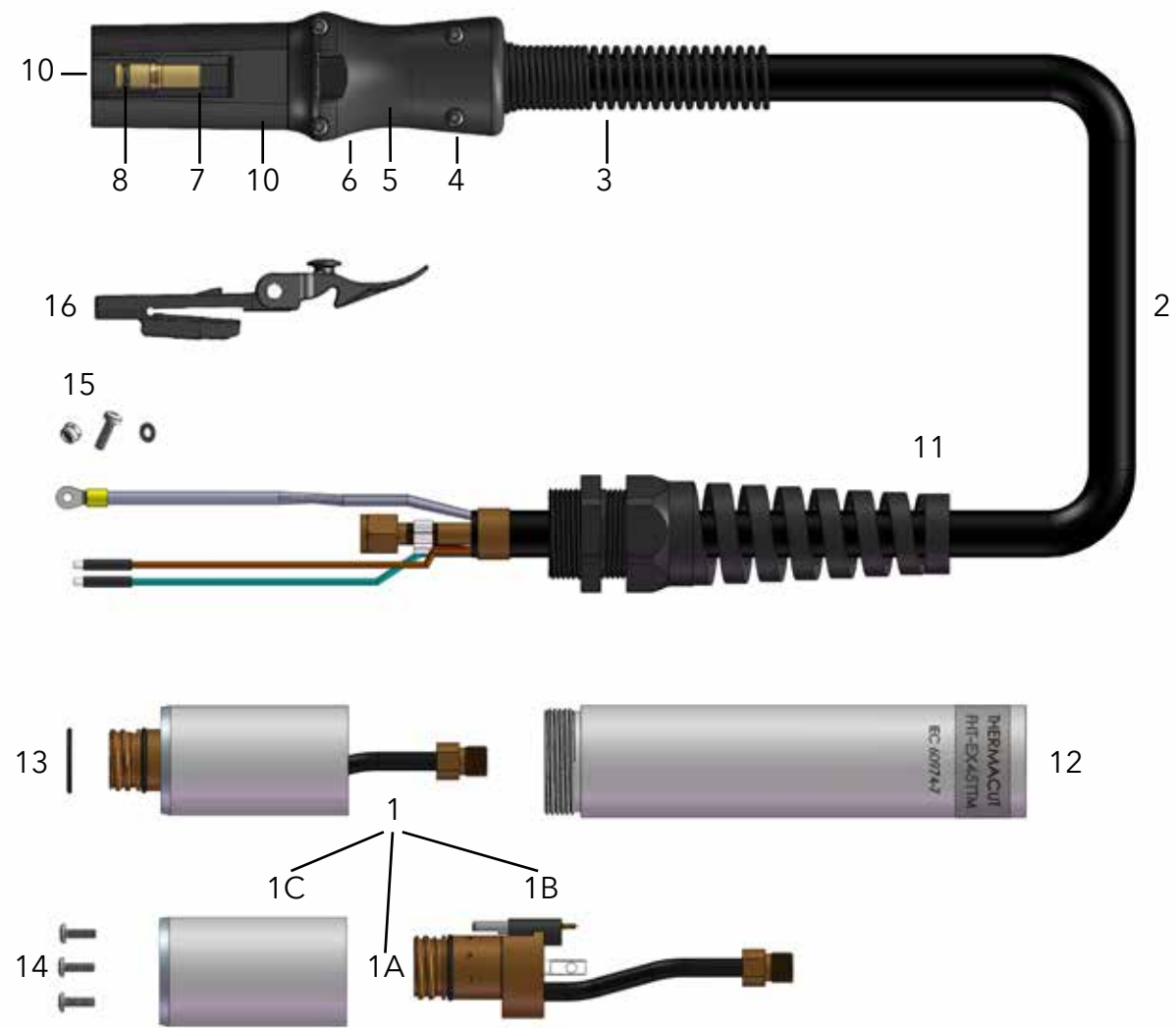


| Položka | Č. dílu      | Popis                                                     | ks |
|---------|--------------|-----------------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-233-001 | FHT-EX®45TTM demo Strojní hořák/TCS13                     | 1  |
|         | EX-2-202-001 | FHT-EX®45TTM Strojní hořák 5m bez spotřebních dílů/TCS13  | 1  |
|         | EX-2-204-001 | FHT-EX®45TTM Strojní hořák 8m bez spotřebních dílů/TCS13  | 1  |
|         | EX-2-207-001 | FHT-EX®45TTM Strojní hořák 15m bez spotřebních dílů/TCS13 | 1  |
| 2.      | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                                | 1  |

⚠ ZÁPADKA S KLÍČEM NENÍ SOUČÁSTÍ VÝBAVY VÝŠE UVEDENÝCH HOŘÁKŮ. POKUD JI POTŘEBUJETE, MŮŽETE SI JI OBJEDNAT SAMOSTATNĚ.

FHT-EX® 45TTM

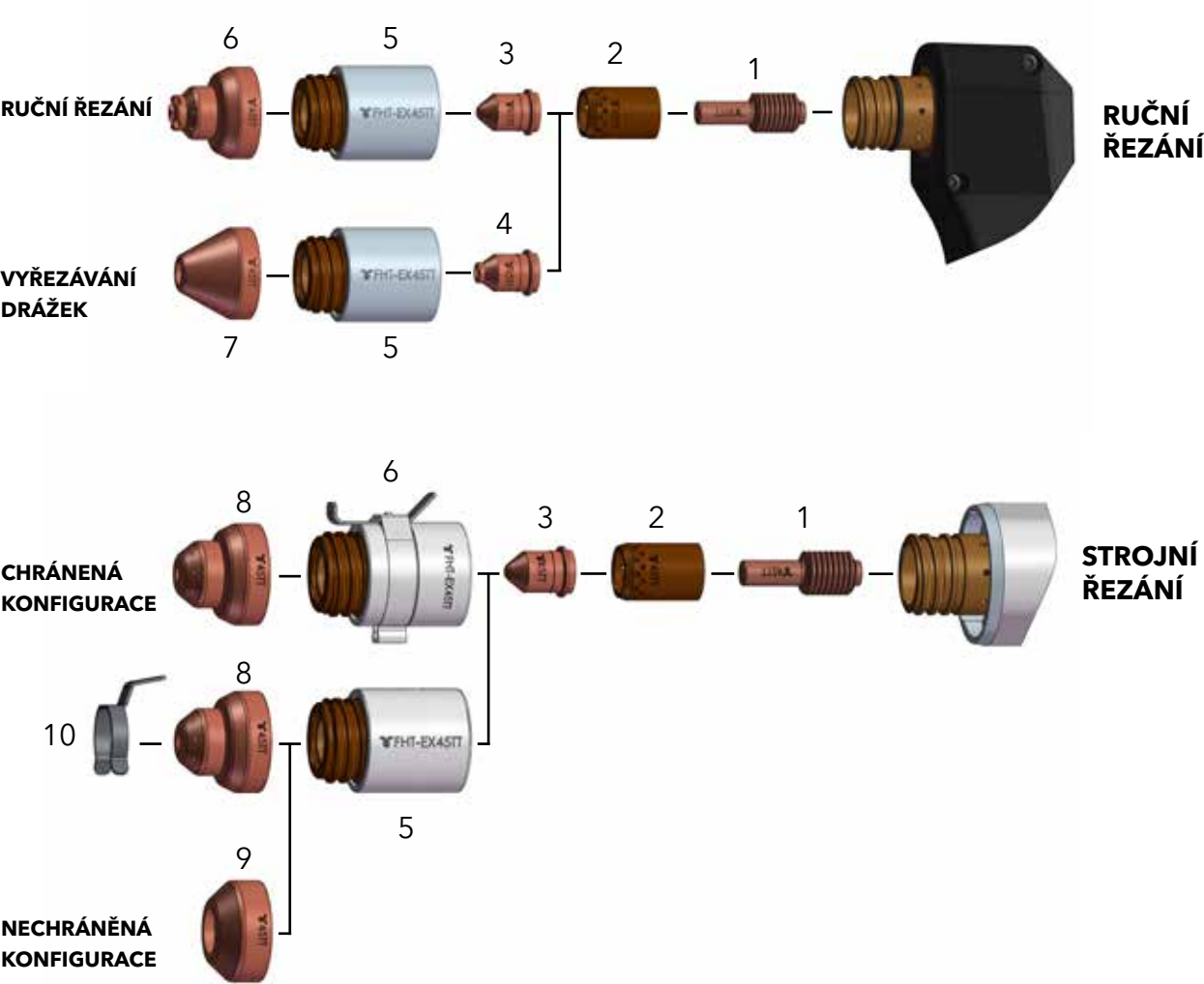
KOMPONENTY STROJNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                                                  | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                               | ks |
|---------|--------------|--------------------------------------------------------|----|---------|--------------|-----------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-301-001 | Tělo hořáku strojní kompletní FHT-EX®45TTM             | 1  | 7.      | EX-0-325-010 | Vnější pojistný kroužek                             | 1  |
| 1a.     | EX-2-301-002 | Tělo hořáku strojní FHT-EX®45TTM                       | 1  | 8.      | EX-0-325-009 | O-kroužek (v TCS zástrčce)                          | 1  |
| 1b.     | EX-5-304-001 | Snímač krytky-sada/strojní hořák                       | 1  | 9.      | EX-0-325-005 | Male konektor (pin) do TCS zástrčky (krimpovací)    | 1  |
| 1c.     | EX-5-306-002 | Upevňovací tubus těla hořáku (včetně šroubů)           | 1  | 10.     | EX-0-323-001 | TCS13 tělo zástrčky                                 | 1  |
| 2.      | EX-2-352-001 | Náhradní kabeláž-sada pro strojní hořák 5m /TCS13      | 1  | 11.     | EX-5-317-021 | Kabelový chránič strojního hořáku                   | 1  |
|         | EX-2-354-001 | Náhradní kabeláž-sada pro strojní hořák 8m /TCS13      | 1  | 12.     | EX-2-306-001 | Montážní tubus bez ozubeného hřebene                | 1  |
|         | EX-2-357-001 | Náhradní kabeláž-sada pro strojní hořák 15m /TCS13     | 1  | 13.     | EX-5-431-050 | O-kroužek (pro tělo hořáku) - sada 2ks              | 2  |
| 3.      | EX-5-318-001 | Kabelový chránič TCS koncovky                          | 1  | 14.     | EX-5-372-005 | Připevňovací šrouby hořáku-sada (obsahuje 3 šrouby) | 1  |
| 4.      | EX-0-325-015 | Šroub TCS rukojeti zástrčky - sada (obsahuje 4 šrouby) | 1  | 15.     | EX-5-372-010 | Upevňovací sada katody                              | 1  |
| 5.      | EX-0-325-002 | Horní krytka koncovky TCS                              | 1  | 16.     | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                          | 1  |
| 6.      | EX-0-325-001 | Spodní krytka koncovky TCS                             | 1  |         |              |                                                     |    |

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

SPOTŘEBNÍ DÍLY RUČNÍHO/STROJNÍHO HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis             | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                  | ks |
|---------|--------------|-------------------|----|---------|--------------|----------------------------------------|----|
| 1.      | EX-2-401-201 | Elektroda         | 5  | 6.      | EX-2-415-202 | Krytka s IHS kontaktem                 | 1  |
| 2.      | EX-2-404-201 | Vířivý kroužek    | 1  | 7.      | EX-2-419-202 | Drážkovací čelní krytka                | 1  |
| 3.      | EX-2-409-201 | Tryska            | 5  | 8.      | EX-2-421-201 | Strojní čelní krytka                   | 1  |
| 4.      | EX-2-409-202 | Drážkovací tryska | 5  | 9.      | EX-2-423-211 | Deflektor                              | 1  |
| 5.      | EX-2-415-201 | Krytka (izolátor) | 1  | 10.     | EX-2-428-011 | IHS kontakt (pouze pro strojní řezání) | 1  |

\* V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.



# EX-TRA<sup>®</sup>FIRE<sup>®</sup>55SD

## NEJLEPŠÍ VE SVÉ TŘÍDĚ



## EX-TRAFIRE® 55SD



## JEDNODUCHÁ OBSLUHA



- + Intuitivní ovládání
- + Chráněný regulátor tlaku
- + Navržen pro profesionální aplikace

## EX-TRA PORCE VÝKONU



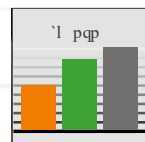
- + Pro řezání, drážkování, řezání mřížek
- + Pro přesné řezy
- + Nepřetržitý provoz

## MAXIMÁLNĚ FLEXIBILNÍ



- + Tloušťka řezaného materiálu až 30 mm
- + Lehký a snadno přenosný
- + S koncovkou TCS snadno změníte hořák
- + Vhodný pro použití s generátorem

## NEJLEPŠÍ POMĚR CENA-VÝKON

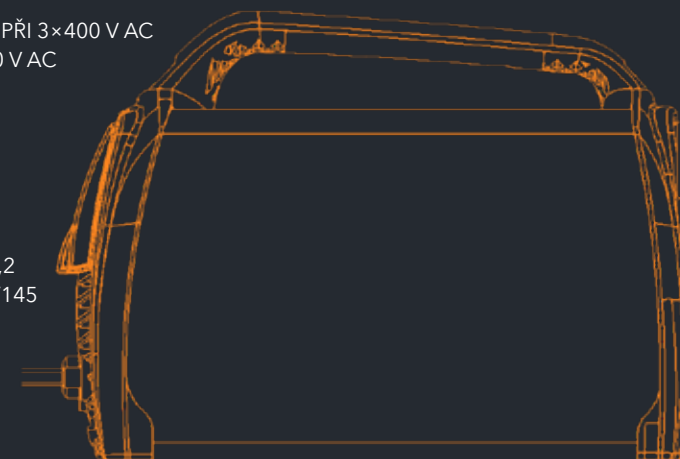


- + Nízké pořizovací náklady
- + Zvýšená životnost spotřebních dílů
- + Nízké provozní náklady

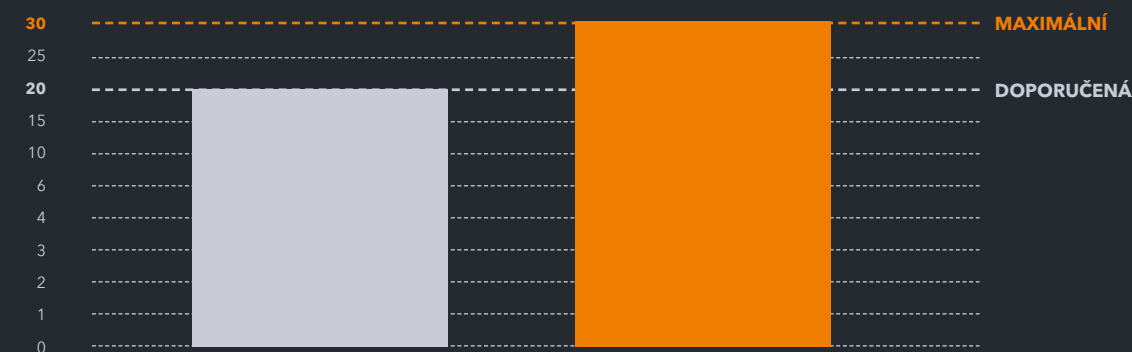
## EX-TRAFIRE® 55SD

## SPECIFIKACE

**VÝSTUPNÍ PROUD (A)** 30-55  
**VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC)** 3 X 220 V AC ± 15 %, CE 3 X 400 V AC ± 15 %  
**PLAZMOVÝ PLYN** STLAČENÝ VZDUCH  
**CERTIFIKACE** CE, C-TICK, CCC  
**REŽIMY** ŘEZÁNÍ / MŘÍŽKOVÉ ŘEZÁNÍ / VYŘEZÁVÁNÍ DRÁŽEK  
**FREKVENCE (Hz)** 50/60  
**MAXIMÁLNÍ PŘÍKON (kVA)** 11,9 kVA PŘI 3×220 V AC / 13,7 kVA PŘI 3×400 V AC  
**VÝSTUPNÍ NAPĚTÍ (VDC)** 140 V PŘI 3×220 V AC/170 V PŘI 3×400 V AC  
**ZATĚŽOVATEL PŘI 40 °C** 50 % PŘI 55 A, 100 % PŘI 41 A  
**ROZMĚRY (D × V × Š) MM** 469 × 228 × 177  
**HMOTNOST (KG)** 11,8  
**DOPORUČEN ŘEZNÁ TLOUŠŤKA PLECHU (MM)** 20  
**MAXIMÁLNÍ PROŘEZ (MM)** 30  
**MAXIMÁLNÍ PRŮPAL (MM)** 20  
**PRŮTOK A TLAK PLAZMOVÉHO PLYNU (L/MIN/BAR)** 100 PŘI 5,2  
**MAXIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK A PRŮCHOD PLYNU (BAR/PSI)** 10/145  
**STUPEŇ OCHRANY** IP23S  
**TŘÍDA IZOLACE** H/F  
**CNC ROZHRANÍ** VOLITELNÉ  
**INDUSTRY 4.0** NE  
**TYP STROJNÍHO HOŘÁKU** FHT-EX®105RTX H/M



## DOPORUČENÁ A MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZANÉHO MATERIÁLU (MĚKKÁ OCEL) V MILIMETRECH



## POROVNÁNÍ VÝSTUPNÍHO VÝKONU S KONKURENČNÍMI PLAZMOVÝMI ŘEZACÍMI STROJI

EX-TRAFIRE® 55SD JE NEJVÝKONNĚJŠÍ SYSTÉM VE SVÉ TŘÍDĚ.





# EX-TRAFIRE® 55SD

## OBJEDNACÍ INFORMACE

| Popis                                                                     | Délka | Č. dílu      |
|---------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>SYSTÉMY RUČNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                  |       |              |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-8m/start.sada       | 8 m   | EX-3-010-034 |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-15m/start.sada      | 15 m  | EX-3-010-035 |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x220V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-8m/start.sada       | 8 m   | EX-3-010-036 |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x220V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-15m/start.sada      | 15 m  | EX-3-010-037 |
| <b>SYSTÉMY STROJNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                |       |              |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-8m/start.sada  | 8 m   | EX-3-011-030 |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-15m/start.sada | 15 m  | EX-3-011-031 |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x220V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-8m/start.sada  | 8 m   | EX-3-011-032 |
| EX-TRAFIRE®55SD/CE/3x220V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-15m/start.sada | 15 m  | EX-3-011-033 |
| <b>JEDNOTKY PLAZMOVÉHO ZDROJE</b>                                         |       |              |
| EX55SD/CE/3x400V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)             |       | EX-3-001-001 |
| EX55SD/CE/3x220V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)             |       | EX-3-001-005 |

## SADY SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ

| Popis                                            | ks | Č. dílu      |
|--------------------------------------------------|----|--------------|
| Sada dílů 55/65A pro ruční hořák FHT-EX®105RTX   | 1  | EX-3-443-001 |
| Sada dílů 55/65A pro strojní hořák FHT-EX®105RTX | 1  | EX-3-444-001 |

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

| Popis                                        | ks | Č. dílu      |
|----------------------------------------------|----|--------------|
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnitřní | 1  | EX-0-802-000 |
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější  | 1  | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější         | 1  | EX-0-802-002 |
| Silikonová vazelína 25ml                     | 1  | EX-0-805-001 |
| Filter-EX filtr stlačeného vzduchu           | 1  | EX-0-804-001 |
| Filter-EX filtrační vložka                   | 8  | EX-0-804-002 |

# EX-TRAFIRE® 55SD



POHLED ZEPŘEDU



POHLED ZE ZADU



POHLED Z BOKU



# EX-TRA FIRE<sup>®</sup> 75SD

NAVRŽEN PRO  
DLOUHODOBÝ VÝKON



## EX-TRAFIRE® 75SD



## JEDNODUCHÁ OBSLUHA



- + Přehledný LCD displej
- + Chráněný regulátor tlaku
- + Navržen pro profesionály

## EX-TRA PORCE VÝKONU



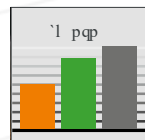
- + Pro řezání, drážkování, řezání mřížek
- + Navržen speciálně pro strojní aplikace
- + 100% pracovní cyklus

## MAXIMÁLNĚ FLEXIBILNÍ



- + Tloušťka řezaného materiálu až 35 mm
- + Výkonný a přitom lehký
- + S koncovkou TCS snadno změňte hořák
- + Vhodný pro použití s generátorem

## NEJLEPŠÍ POMĚR CENA-VÝKON

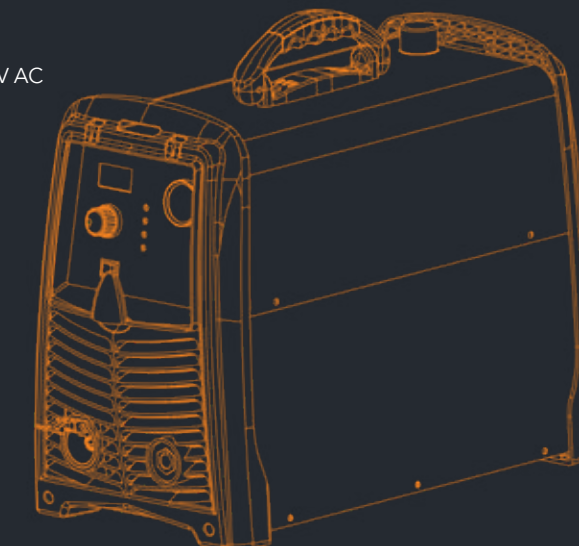


- + Nízké pořizovací náklady
- + Zvýšená životnost spotřebních dílů
- + Nízké provozní náklady

## EX-TRAFIRE® 75SD

## SPECIFIKACE

**VÝSTUPNÍ PROUD (A)** 30-75  
**VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC)** 3×220 V AC ± 15 %/3×400 V AC ± 15 %  
**PLAZMOVÝ PLYN** STLAČENÝ VZDUCH  
**CERTIFIKACE** CE, C-TICK, CCC  
**REŽIMY** ŘEZÁNÍ / VYŘEZÁVÁNÍ DRÁŽEK / MŘÍŽKOVÉ ŘEZÁNÍ  
**FREKVENCE (Hz)** 50/60  
**MAXIMÁLNÍ PŘÍKON (kVA)** 14,71 kVA PŘI 3X220 V AC/17,6 kVA PŘI 3X400 V AC  
**VÝSTUPNÍ NAPĚTÍ (VDC)** 170 V (DODATEČNÉ ZVÝŠENÍ VÝKONU 220 V)  
**ZATĚŽOVATEL PŘI 40 °C** 100 % PŘI 75 A  
**ROZMĚRY (D × V × Š) MM** 560 × 400 × 265  
**HMOTNOST (KG)** 24  
**DOPORUČENÁ ŘEZNÁ TLOUŠTKA PLECHU (MM)** 25  
**MAXIMÁLNÍ PRŮŘEZ (MM)** 35  
**MAXIMÁLNÍ PRŮPAL (MM)** 20  
**PRŮTOK A TLAK PLAZMOVÉHO PLYNU (L/MIN/BAR)** 110 PŘI 5,2  
**MAXIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK (BAR/PSI)** 10/145  
**STUPEŇ OCHRANY** IP23S  
**TŘÍDA IZOLACE** H/F  
**CNC ROZHRANÍ** VOLITELNÉ  
**INDUSTRY 4.0** NE  
**TYP STROJNÍHO HOŘÁKU** FHT-EX®105RTX H/M



## DOPORUČENÁ A MAXIMÁLNÍ TLOUŠTKA ŘEZANÉHO MATERIÁLU (MĚKKÁ OCEL) V MILIMETRECH



## POROVNÁNÍ VÝSTUPNÍHO VÝKONU S KONKURENČNÍMI PLAZMOVÝMI ŘEZACÍMI STROJI

EX-TRAFIRE® 75SD JE NEJVÝKONNĚJŠÍ SYSTÉM VE SVÉ TŘÍDĚ.





# EX-TRAFIRE®75SD

### OBJEDNACÍ INFORMACE

| Popis                                                                     | Délka | Č. dílu      |
|---------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>SYSTÉMY RUČNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                  |       |              |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-8m/start.sada       | 8 m   | EX-4-010-041 |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-15m/start.sada      | 15 m  | EX-4-010-042 |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x220V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-8m/start.sada       | 8 m   | EX-4-010-043 |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x220V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-15m/start.sada      | 15 m  | EX-4-010-044 |
| <b>SYSTÉMY STROJNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                |       |              |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-8m/start.sada  | 8 m   | EX-4-011-030 |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-15m/start.sada | 15 m  | EX-4-011-031 |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x220V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-8m/start.sada  | 8 m   | EX-4-011-032 |
| EX-TRAFIRE®75SD/CE/3x220V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-15m/start.sada | 15 m  | EX-4-011-033 |
| <b>JEDNOTKY PLAZMOVÝCH ZDROJŮ</b>                                         |       |              |
| EX75SD/CE/3x400V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)             |       | EX-4-001-004 |
| EX75SD/CE/3x220V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)             |       | EX-4-001-005 |

### SADY SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ

| Popis                                            | ks | Č. dílu      |
|--------------------------------------------------|----|--------------|
| Sada dílů 55/65A pro ruční hořák FHT-EX®105RTX   | 1  | EX-3-443-001 |
| Sada dílů 55/65A pro strojní hořák FHT-EX®105RTX | 1  | EX-3-444-001 |
| Sada dílů 75/85A pro ruční hořák FHT-EX®105RTX   | 1  | EX-4-443-001 |
| Sada dílů 75/85A pro strojní hořák FHT-EX®105RTX | 1  | EX-4-444-001 |

### PŘÍSLUŠENSTVÍ

| Popis                                        | ks | Č. dílu      |
|----------------------------------------------|----|--------------|
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnitřní | 1  | EX-0-802-000 |
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější  | 1  | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější         | 1  | EX-0-802-002 |
| Silikonová vazelína 25ml                     | 1  | EX-0-805-001 |
| Filter-EX filtr stlačeného vzduchu           | 1  | EX-0-804-001 |
| Filter-EX filtrační vložka                   | 8  | EX-0-804-002 |

# EX-TRAFIRE®75SD



POHLED ZEPŘEDU



POHLED ZE ZADU



POHLED Z BOKU



# EX-TRA FIRE<sup>®</sup> 100SD

VYVINUT ZA ÚČELEM  
MAXIMÁLNÍHO VÝKONU



## EX-TRAFIRE® 100SD



## JEDNODUCHÁ OBSLUHA



- + Intuitivní ovládání
- + Mimořádně robustní
- + Navržen pro profesionály

## EX-TRA PORCE VÝKONU



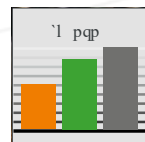
- + Pro vysokovou rychlost řezu
- + Pro přesné řezy
- + Pro nasazení do velko-sériové výroby díky 100% pracovnímu zatížení

## MAXIMÁLNĚ FLEXIBILNÍ



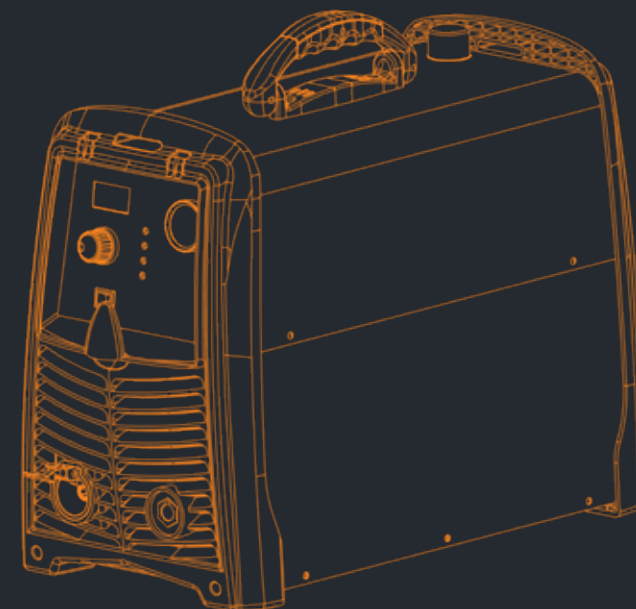
- + Tloušťka materiálu až 50 mm
- + Výkonný a lehký
- + S koncovkou TCS snadno změníte hořák
- + Vhodný pro použití s generátorem

## NEJLEPŠÍ POMĚR CENA-VÝKON



- + Nízké pořizovací náklady
- + Zvýšená životnost spotřebních dílů
- + Nízké provozní náklady

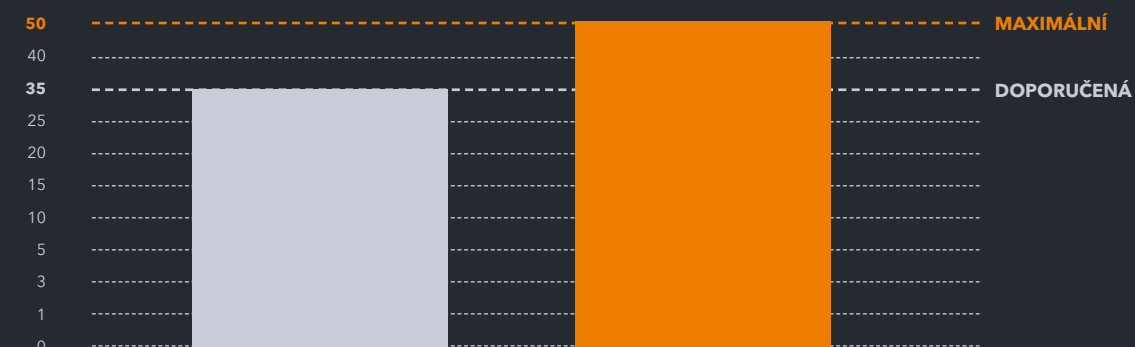
## EX-TRAFIRE® 100SD



## SPECIFIKACE

**VÝSTUPNÍ PROUD (A)** 30-100  
**VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC)** 3X400 V AC  $\pm$  15 %  
**PLAZMOVÝ PLYN** STLAČENÝ VZDUCH  
**CERTIFIKACE** CE, C-TICK, CCC  
**REŽIMY** ŘEZÁNÍ / VYŘEZÁVÁNÍ DRÁŽEK / MŘÍŽKOVÉ ŘEZÁNÍ  
**FREKVENCE (Hz)** 50/60  
**MAXIMÁLNÍ PŘÍKON (kVA)** 24,6  
**VÝSTUPNÍ NAPĚTÍ (VDC)** 170 (DODATEČNÉ ZVÝŠENÍ VÝKONU 220 V)  
**ZATĚŽOVATEL PŘI 40 °C** 50 % PŘI 100 A, 100 % PŘI 80 A  
**ROZMĚRY (D x V x Š) MM** 560 x 400 x 265  
**HMOTNOST (KG)** 24  
**DOPORUČENÁ ŘEZNÁ TLOUŠŤKA MATERIÁLU (MM)** 35  
**MAXIMÁLNÍ PROŘEZ (MM)** 50  
**MAXIMÁLNÍ PRŮPAL (MM)** 20  
**PRŮTOK A TLAK PLAZMOVÉHO PLYNU (L/MIN/BAR)** 135 PŘI 5,2  
**MAXIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK (BAR/PSI)** 10/145  
**STUPEŇ OCHRANY** IP23S  
**TŘÍDA IZOLACE** H/F  
**CNC ROZHRANÍ** VOLITELNÉ  
**INDUSTRY 4.0** NE  
**TYP STROJNÍHO HOŘÁKU** FHT-EX®105RTX H/M

## DOPORUČENÁ A MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZANÉHO MATERIÁLU (MĚKKÁ OCEL) V MILIMETRECH



## POROVNÁNÍ VÝSTUPNÍHO VÝKONU S KONKURENČNÍMI PLAZMOVÝMI ŘEZACÍMI STROJI

EX-TRAFIRE® 100SD JE NEJVÝKONNĚJŠÍ SYSTÉM VE SVÉ TŘÍDĚ.





# EX-TRAFIRE®100SD

## OBJEDNACÍ INFORMACE

| Popis                                                                      | Délka | Č. dílu      |
|----------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>SYSTÉMY RUČNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                   |       |              |
| EX-TRAFIRE®100SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-8m/start.sada       | 8 m   | EX-5-010-033 |
| EX-TRAFIRE®100SD/CE/3x400V ruční systém/FHT-EX®105RTXH-15m/start.sada      | 15 m  | EX-5-010-034 |
| <b>SYSTÉMY STROJNÍHO PLAZMOVÉHO ŘEZÁNÍ</b>                                 |       |              |
| EX-TRAFIRE®100SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-8m/start.sada  | 8 m   | EX-5-011-030 |
| EX-TRAFIRE®100SD/CE/3x400V strojní systém/FHT-EX®105RTXM-NR-15m/start.sada | 15 m  | EX-5-011-031 |
| <b>JEDNOTKY PLAZMOVÉHO ZDROJE</b>                                          |       |              |
| EX100SD/CE/3x400V jednotka plasmového zdroje (plně vybaveného)             |       | EX-5-001-003 |

## SADY SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ

| Popis                                              | ks | Č. dílu      |
|----------------------------------------------------|----|--------------|
| Sada dílů 55/65A pro ruční hořák FHT-EX®105RTX     | 1  | EX-3-443-001 |
| Sada dílů 55/65A pro strojní hořák FHT-EX®105RTX   | 1  | EX-3-444-001 |
| Sada dílů 75/85A pro ruční hořák FHT-EX®105RTX     | 1  | EX-4-443-001 |
| Sada dílů 75/85A pro strojní hořák FHT-EX®105RTX   | 1  | EX-4-444-001 |
| Sada dílů 100/105A pro ruční hořák FHT-EX®105RTX   | 1  | EX-5-443-001 |
| Sada dílů 100/105A pro strojní hořák FHT-EX®105RTX | 1  | EX-5-444-001 |

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

| Popis                                        | ks | Č. dílu      |
|----------------------------------------------|----|--------------|
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnitřní | 1  | EX-0-802-000 |
| DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější  | 1  | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější         | 1  | EX-0-802-002 |
| Silikónová vazelína 25ml                     | 1  | EX-0-805-001 |
| Filter-EX filtr stlačeného vzduchu           | 1  | EX-0-804-001 |
| Filter-EX filtrační vložka                   | 8  | EX-0-804-002 |

# EX-TRAFIRE®100SD



POHLED ZEPŘEDU



POHLED ZE ZADU



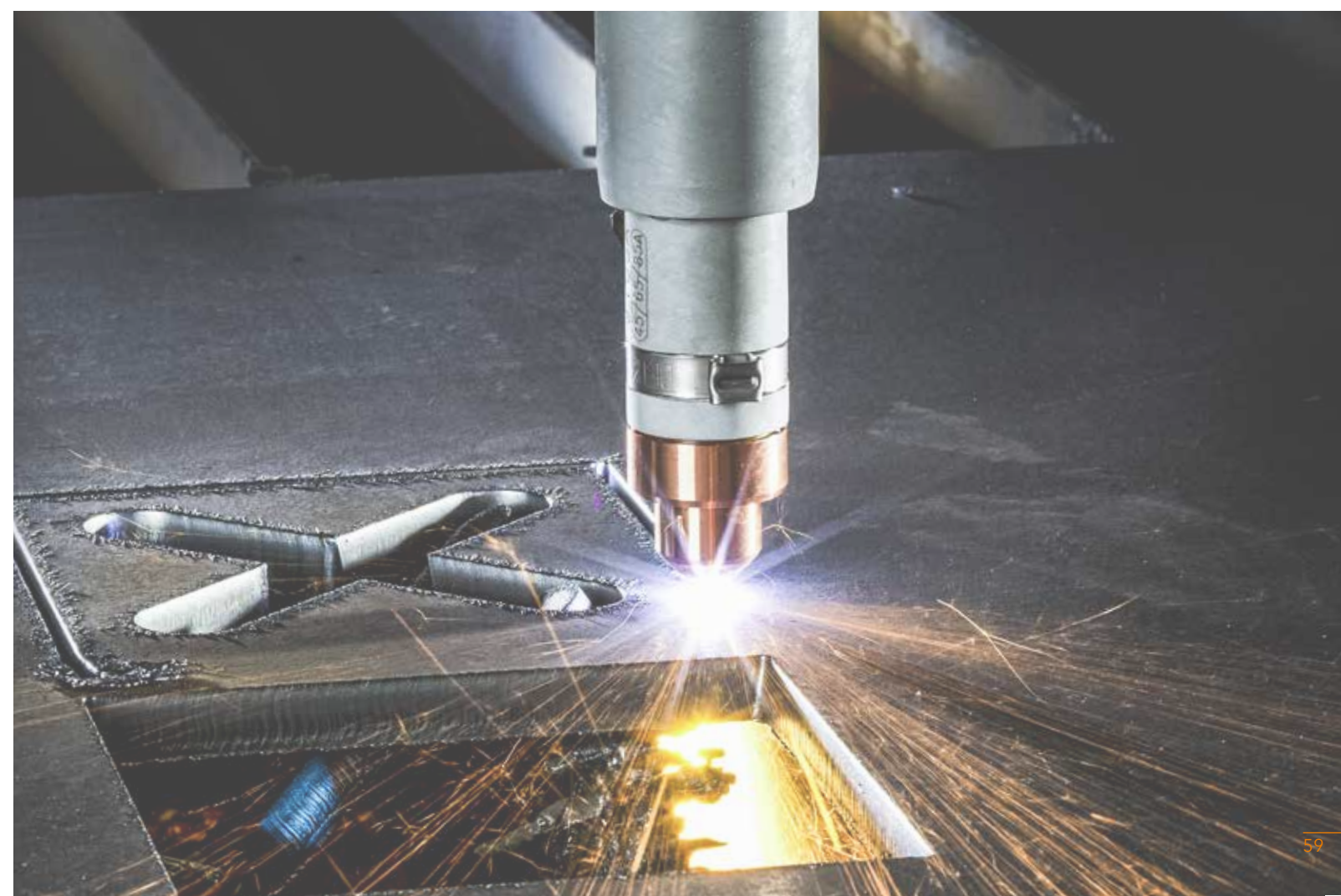
POHLED Z BOKU



# FHT-EX<sup>®</sup> 105RTX

## RUČNÍ/STROJNÍ HOŘÁKY A SPOTŘEBNÍ DÍLY

VHODNÉ PRO EX-TRAFIRE<sup>®</sup> 55SD/75SD/100SD





# FHT-EX®105RTXH



MIMOŘÁDNĚ FLEXIBILNÍ  
A VÝKONNÝ



Mimořádně flexibilní ruční hořák FHT-EX®105RTXH je ideální volbou pro splnění náročných požadavků nepřetržitého průmyslového provozu. Tento hořák je navržen pro použití optimálně s řezacím systémem EX-TRAFIRE® 55SD, 75SD a 100SD je vhodný pro řezání, drážkování a řezání mřížek. V závislosti na použitém zdroji je schopen přesně a rychle řezat materiál tloušťky až 50 mm. Jedná se o nejvýkonější plazmový hořák v portfoliu.

Díky patentovanému systému připojení hořáku TCS (Torch Connection System) je výměna hořáku rychlá a snadná. Plazmové hořáky FHT-EX® jsou výsledkem desítek let zkušeností. Vyznačují se mimořádně robustní a odolnou konstrukcí, která umožňuje rychlou a snadnou výměnu veškerých spotřebních dílů a zaručuje jejich dlouhou životnost.

### VÝHODY

- Mimořádně výkonný hořák pro ruční použití
- Ergonomický tvar ručního hořáku zajišťuje pohodlné používání
- Kompaktní a flexibilní pro ruční aplikace, a to i na špatně dostupných místech
- 100% pracovní cyklus při 100/105 A, ideální pro nepřetržitý průmyslový provoz
- Ideální pro tloušťky materiálu až 50 mm s dostatečnou výkonovou rezervou
- Spotřební díly s prodlouženou životností
- Rychlá výměna spotřebních dílů
- Maximální průřez 20 mm
- Navržen pro použití s řezacími systémy EX-TRAFIRE® 55SD, 75SD a 100SD

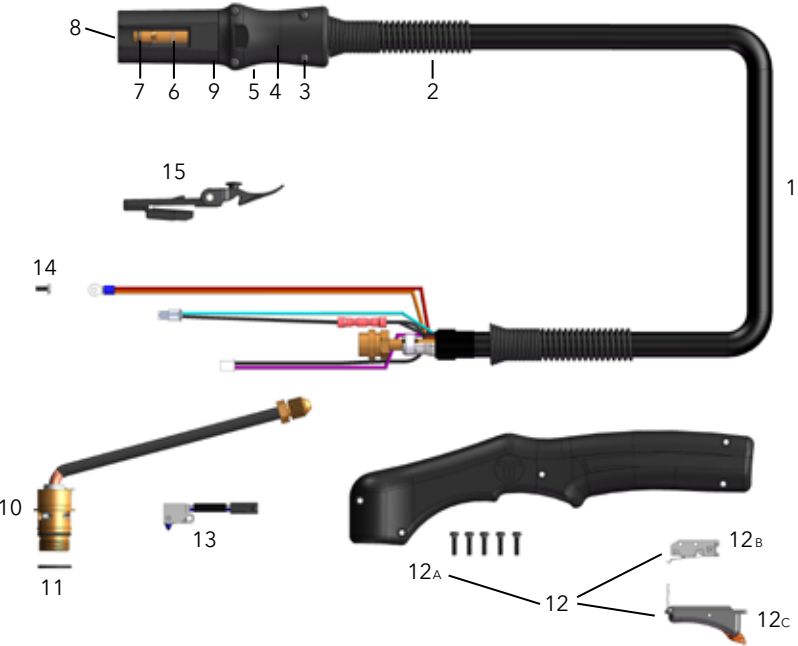
# FHT-EX®105RTXH

## SESTAVA RUČNÍHO HOŘÁKU A KOMPONENTY HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                                                    | ks |
|---------|--------------|----------------------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-140-002 | FHT-EX®105RTXH Ruční hořák 8m, bez spotřebních dílů/TCS  | 1  |
|         | EX-5-140-003 | FHT-EX®105RTXH Ruční hořák 15m, bez spotřebních dílů/TCS | 1  |
| 2.      | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                               | 1  |

ZÁPADKA S KLÍČEM NENÍ SOUČÁSTÍ VÝBAVY VÝŠE UVEDENÝCH HOŘÁKŮ. POKUD JI POTŘEBUJETE, MŮŽETE SI JI OBJEDNAT SAMOSTATNĚ.

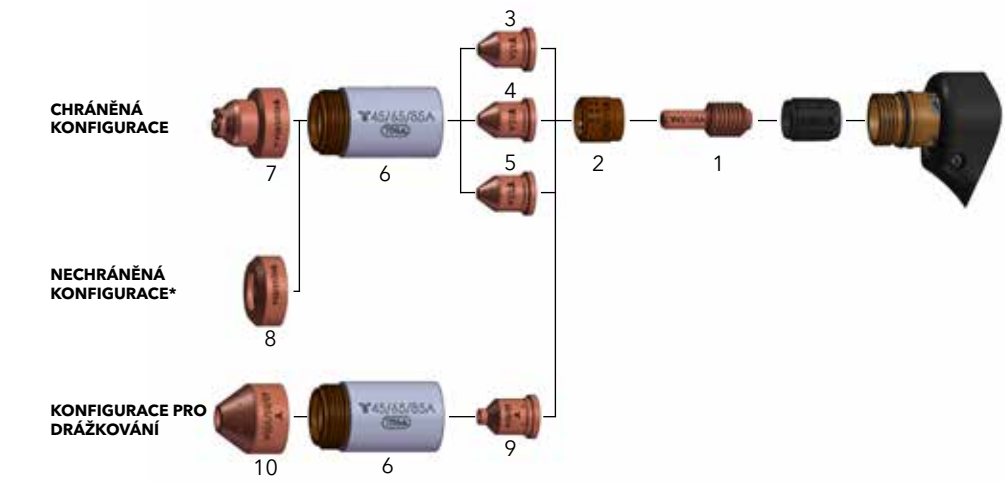


| Položka | Č. dílu      | Popis                                                      | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                    | ks |
|---------|--------------|------------------------------------------------------------|----|---------|--------------|------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-374-005 | FHT-EX®105RTXH náhradní kabeláž pro ruční hořák 8m, TCS13  | 1  | 10.     | T-12233      | Náhradní sada těla ručního hořáku        | 1  |
| 1.      | EX-5-374-006 | FHT-EX®105RTXH náhradní kabeláž pro ruční hořák 15m, TCS13 | 1  | 11.     | N-18406      | Těsnicí O-kroužek těla hořáku            | 2  |
| 2.      | EX-5-318-001 | Kabelový chránič TCS koncovky                              | 1  | 12.     | T-13145      | Náhradní sada rukojeti ručního hořáku    | 1  |
| 3.      | EX-0-325-015 | Centrální koncovka TCS12-I                                 | 1  | 12a.    | T-12599      | Rukojeť ručního hořáku se šrouby         | 1  |
| 4.      | EX-0-325-002 | Horní krytka koncovky TCS                                  | 1  | 12b.    | T-10607      | Mikrospínač                              | 1  |
| 5.      | EX-0-325-001 | Spodní krytka koncovky TCS                                 | 1  | 12c.    | T-171        | Bezpečnostní spínač                      | 1  |
| 6.      | EX-0-325-010 | Vnější pojistný kroužek                                    | 1  | 13.     | EX-5-305-001 | Mikrospínač snímače krytky / ruční hořák | 1  |
| 7.      | EX-0-325-009 | O-kroužek (v TCS zástrčce)                                 | 1  | 14.     | N-21282      | Šroub řídicího kabelu                    | 1  |
| 8.      | EX-0-325-005 | Male konektor (pin) do TCS zástrčky (krimpovací)           | 1  | 15.     | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní               | 1  |
| 9.      | EX-0-323-001 | TCS13 tělo zástrčky                                        | 1  |         |              |                                          |    |



# SPOTŘEBNÍ DÍLY

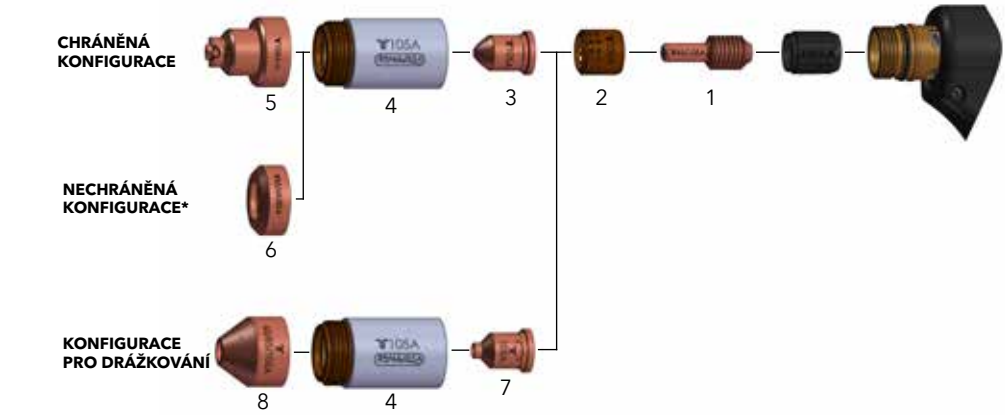
## STANDARDNÍ SPOTŘEBNÍ DÍLY RUČNÍHO HOŘÁKU - 45-85 A



| Položka | Č. dílu      | Popis                        | ks  | Položka | Č. dílu      | Popis                           | ks |
|---------|--------------|------------------------------|-----|---------|--------------|---------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-402-030 | Elektroda 45-105A - sada 5ks | 1x5 | 6.      | EX-5-415-030 | Krytka 45-85A                   | 1  |
| 2.      | EX-5-404-031 | Vířivý kroužek 45-105A       | 1   | 7.      | EX-5-419-030 | Čelní krytka ruční 45-85A       | 1  |
| 3.      | EX-5-410-036 | Tryska 45 A                  | 5   | 8.      | EX-5-423-031 | Deflektor 45-105 A              | 1  |
| 4.      | EX-5-410-037 | Tryska 55/65 A               | 5   | 9.      | EX-5-440-031 | Drážkovací tryska 45-85A        | 5  |
| 5.      | EX-5-410-038 | Tryska 75/85 A               | 5   | 10.     | EX-5-440-030 | Čelní krytka drážkovací 45-105A | 1  |

\* V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.

## SPOTŘEBNÍ DÍLY RUČNÍHO HOŘÁKU - 105 A

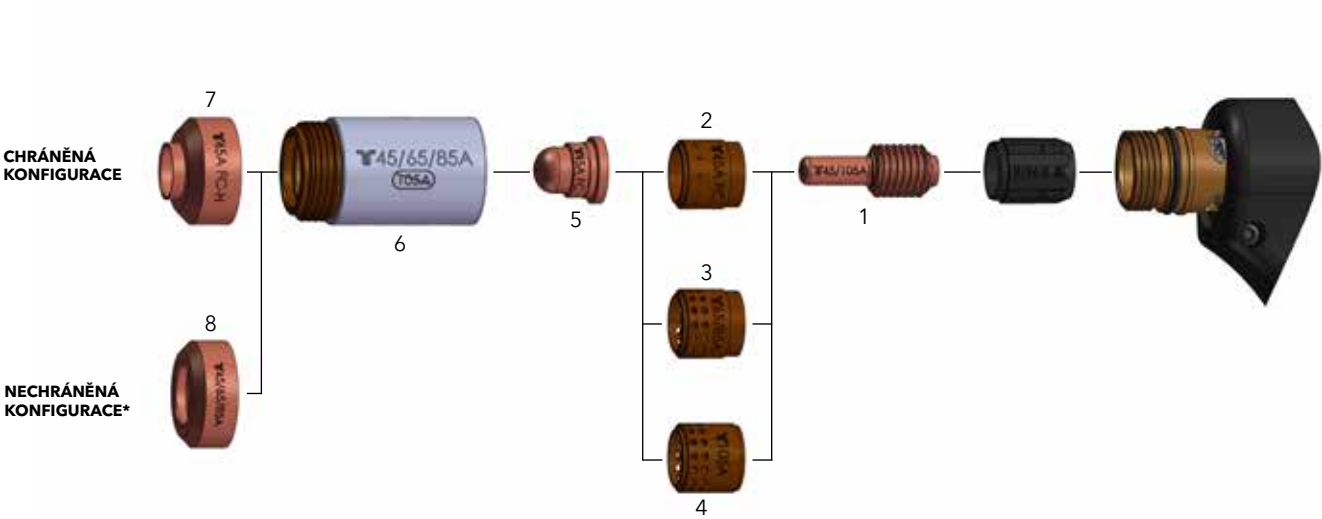


| Položka | Č. dílu      | Popis                        | ks  | Položka | Č. dílu      | Popis                           | ks |
|---------|--------------|------------------------------|-----|---------|--------------|---------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-402-030 | Elektroda 45-105A - sada 5ks | 1x5 | 5.      | EX-5-420-030 | Čelní krytka ruční 100/105A     | 1  |
| 2.      | EX-5-404-032 | Vířivý kroužek 100/105 A     | 1   | 6.      | EX-5-423-031 | Deflektor 45-105 A              | 1  |
| 3.      | EX-5-410-039 | Tryska 100/105 A             | 5   | 7.      | EX-5-440-032 | Drážkovací tryska 100/105A      | 5  |
| 4.      | EX-5-415-032 | Přidrzný kryt 100/105 A      | 1   | 8.      | EX-5-440-030 | Čelní krytka drážkovací 45-105A | 1  |

\* V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.

# SPOTŘEBNÍ DÍLY

## SPOTŘEBNÍ DÍLY RUČNÍHO HOŘÁKU - FINELINE



| Položka | Č. dílu      | Popis                            | ks  | Položka | Č. dílu      | Popis                    | ks |
|---------|--------------|----------------------------------|-----|---------|--------------|--------------------------|----|
| 1.      | EX-5-402-030 | Elektroda 45-105A - sada 5ks     | 1x5 | 5.      | EX-5-410-035 | Tryska 45 A/FineLine     | 5  |
| 2.      | EX-5-404-030 | Vířivý kroužek 45-105 A/FineLine | 1   | 6.      | EX-5-415-030 | Krytka 45-85A            | 1  |
| 3.      | EX-5-404-031 | Vířivý kroužek 45-85 A           | 1   | 7.      | EX-5-423-030 | Deflektor 45 A/ FineLine | 1  |
| 4.      | EX-5-404-032 | Vířivý kroužek 100/105 A         | 5   | 8.      | EX-5-423-031 | Deflektor 45-105 A       | 1  |

\* V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.

# FHT-EX®105RTXM



MIMOŘÁDNĚ PŘESNÝ  
A ODOLNÝ



Mimořádně výkonný strojní hořák FHT-EX®105RTXM je ideální volbou pro splnění náročných požadavků malo i velko sériové výroby. Tyto hořáky jsou navrženy pro použití s řezacími systémy EX-TRAFIRE® 55SD, 75SD a 100SD jsou vhodné pro řezání, drážkování a řezání mřížek. V závislosti na použitém zdroji jsou schopny přesně a rychle řezat materiál tloušťky až 50 mm.

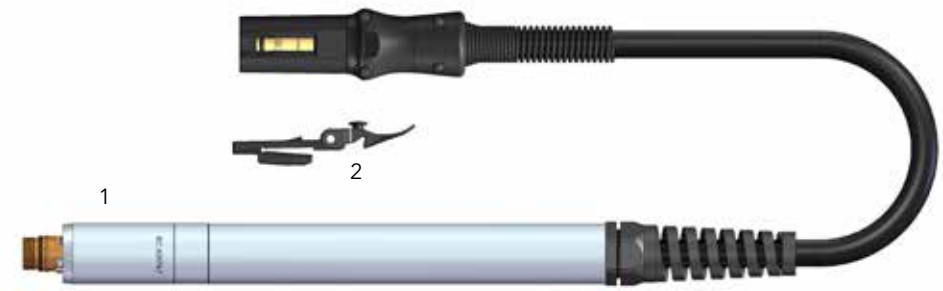
Díky patentovanému systému připojení hořáku Thermacut® (TCS - Torch Connection System) je výměna hořáku rychlá a snadná. Tyto výkonné hořáky jsou výsledkem desítek let zkušeností v oboru plazmového řezání. Vyznačují se mimořádně robustní a odolnou konstrukcí, která umožňuje rychlou a snadnou výměnu veškerých spotřebních dílů.

### VÝHODY

- Mimořádně výkonné hořáky pro strojní aplikace
- 100% pracovní cyklus při 100/105 A, ideální pro nepřetržitý průmyslový provoz
- Ideální pro tloušťky materiálu až 50 mm s dostatečnou výkonovou rezervou
- Spotřební díly s prodlouženou životností
- Rychlá výměna spotřebních dílů
- Maximální průřez 20 mm
- Navržen pro použití s řezacími systémy EX-TRAFIRE® 55SD, 75SD a 100SD

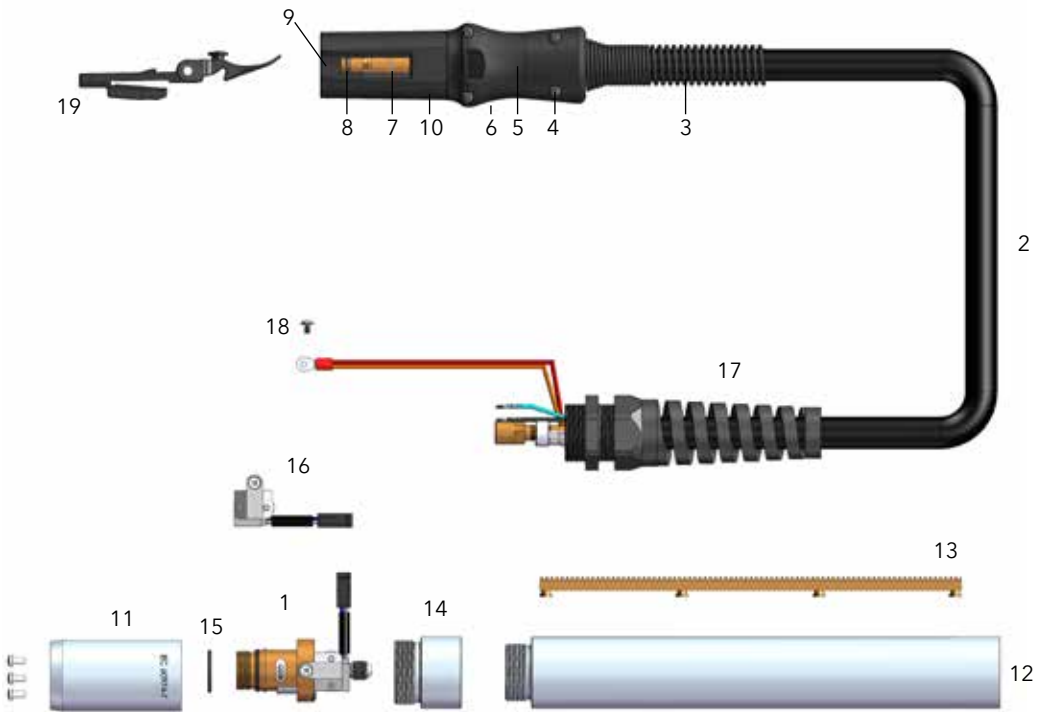
# FHT-EX®105RTXM

## SESTAVA STROJNÍHO HOŘÁKU A KOMPONENTY HOŘÁKU



| Položka | Č. dílu      | Popis                                                                  |
|---------|--------------|------------------------------------------------------------------------|
| 1.      | EX-5-240-001 | FHT-EX®105RTXM Strojní hořák 8m bez ozubení, bez spotřebních dílů/TCS  |
|         | EX-5-240-005 | FHT-EX®105RTXM Strojní hořák 15m bez ozubení, bez spotřebních dílů/TCS |
| 2.      | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                                             |

ZÁPADKA S KLÍČEM NENÍ SOUČÁSTÍ VÝBAVY VÝŠE UVEDENÝCH HOŘÁKŮ. POKUD JI POTŘEBUJETE, MŮŽETE SI JI OBJEDNAT SAMOSTATNĚ.



| Položka | Č. dílu      | Popis                                                        | ks | Položka | Č. dílu      | Popis                                        | ks |
|---------|--------------|--------------------------------------------------------------|----|---------|--------------|----------------------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-303-030 | Tělo hořáku strojní - sada                                   | 1  | 10.     | EX-0-323-001 | TCS13 tělo zástrčky                          | 1  |
| 2.      | EX-5-375-001 | FHT-EX®105RTXM náhradní kabeláž pro strojní hořák 8m, TCS13  | 1  | 11.     | EX-5-306-030 | Upevňovací tubus těla hořáku (včetně šroubů) | 1  |
| 2.      | EX-5-375-002 | FHT-EX®105RTXM náhradní kabeláž pro strojní hořák 15m, TCS13 | 1  | 12.     | EX-5-306-032 | Montážní tubus bez ozubeného hřebene         | 1  |
| 3.      | EX-5-318-001 | Kabelový chránič TCS koncovky                                | 1  | 13.     | EX-5-306-033 | Ozubený hřeben                               | 1  |
| 4.      | EX-0-325-015 | Centrální koncovka TCS12-I                                   | 1  | 14.     | EX-5-306-031 | Redukční matice montážního tubusu            | 1  |
| 5.      | EX-0-325-002 | Horní krytka koncovky TCS                                    | 1  | 15.     | EX-5-431-050 | O-kroužek (pro tělo hořáku) - sada 2ks       | 1  |
| 6.      | EX-0-325-001 | Spodní krytka koncovky TCS                                   | 1  | 16.     | EX-5-304-030 | Snímač krytky-sada/strojní hořák             | 1  |
| 7.      | EX-0-325-010 | Vnější pojistný kroužek                                      | 1  | 17.     | EX-5-317-021 | Kabelový chránič strojního hořáku            | 1  |
| 8.      | EX-0-325-009 | O-kroužek (v TCS zástrčce)                                   | 1  | 18.     | EX-5-372-030 | Šroub pilotního kabelu                       | 1  |
| 9.      | EX-0-325-005 | Male konektor (pin) do TCS zástrčky (krimpovací)             | 1  | 19.     | EX-0-321-003 | Západka s klíčem kompletní                   | 1  |



SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

STANDARDNÍ SPOTŘEBNÍ DÍLY STROJNÍHO HOŘÁKU - 45-85 A

CHRÁNĚNÁ KONFIGURACE

NECHRÁNĚNÁ KONFIGURACE\*

| Položka | Č. dílu      | Popis                         | ks  | Položka | Č. dílu      | Popis                         | ks |
|---------|--------------|-------------------------------|-----|---------|--------------|-------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-402-030 | Elektroda 45-105 A - sada 5ks | 1x5 | 6.      | EX-5-415-030 | Krytka 45-85A                 | 1  |
| 2.      | EX-5-404-031 | Vířivý kroužek 45-85 A        | 1   | 7.      | EX-5-415-031 | Krytka 45-85A s IHS kontaktem | 1  |
| 3.      | EX-5-410-036 | Tryska 45 A                   | 5   | 8.      | EX-5-421-031 | Čelní krytka strojní 45-85A   | 1  |
| 4.      | EX-5-410-037 | Tryska 55/65 A                | 5   | 9.      | EX-5-423-031 | Deflektor 45-105 A            | 1  |
| 5.      | EX-5-410-038 | Tryska 75/85 A                | 5   |         |              |                               |    |

\* V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.

STANDARDNÍ SPOTŘEBNÍ DÍLY STROJNÍHO HOŘÁKU - 100/105 A

CHRÁNĚNÁ KONFIGURACE

NECHRÁNĚNÁ KONFIGURACE\*

| Položka | Č. dílu      | Popis                         | ks  | Položka | Č. dílu      | Popis                           | ks |
|---------|--------------|-------------------------------|-----|---------|--------------|---------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-402-030 | Elektroda 45-105 A - sada 5ks | 1x5 | 5.      | EX-5-415-033 | Krytka 100/105A s IHS kontaktem | 1  |
| 2.      | EX-5-404-032 | Vířivý kroužek 100/105 A      | 1   | 6.      | EX-5-422-030 | Čelní krytka strojní 100/105A   | 1  |
| 3.      | EX-5-410-039 | Tryska 100/105 A              | 5   | 7.      | EX-5-423-031 | Deflektor 45-105 A              | 1  |
| 4.      | EX-5-415-032 | Krytka 100/105A               | 1   |         |              |                                 |    |

\* V ZEMÍCH, KTERÉ DODRŽUJÍ NORMY CE, LZE NECHRÁNĚNOU KONFIGURACI SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ POUŽÍT POUZE V APLIKACÍCH SE STROJNÍM HOŘÁKEM.

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

SPOTŘEBNÍ DÍLY STROJNÍHO HOŘÁKU - FINELINE

CHRÁNĚNÁ KONFIGURACE

NECHRÁNĚNÁ KONFIGURACE

| Položka | Č. dílu      | Popis                            | ks  | Položka | Č. dílu      | Popis                         | ks |
|---------|--------------|----------------------------------|-----|---------|--------------|-------------------------------|----|
| 1.      | EX-5-402-030 | Elektroda 45-105 A - sada 5ks    | 1x5 | 6.      | EX-5-415-031 | Krytka 45-85A s IHS kontaktem | 1  |
| 2.      | EX-5-404-030 | Vířivý kroužek 45-105 A/FineLine | 1   | 7.      | EX-5-415-030 | Krytka 45-85A                 | 1  |
| 3.      | EX-5-404-031 | Vířivý kroužek 45-85 A           | 1   | 8.      | EX-5-421-030 | Krytka 45 A, IHS, FineLine    | 1  |
| 4.      | EX-5-404-032 | Vířivý kroužek 100/105 A         | 1   | 9.      | EX-5-423-030 | Deflektor 45 A/ FineLine      | 1  |
| 5.      | EX-5-410-035 | Tryska 45 A, FineLine            | 5   | 10.     | EX-5-423-031 | Deflektor 45-105 A            | 1  |

PŘÍSLUŠENSTVÍ

POZNÁMKY



| Položka | Č. dílu      | Ref. č.      | Popis                                       | ks | Položka | Č. dílu      | Ref. č.      | Popis                                | ks |
|---------|--------------|--------------|---------------------------------------------|----|---------|--------------|--------------|--------------------------------------|----|
| 1.      | T-12452      | EX-0-804-001 | Filter-EX filtr stlačeného vzduchu          | 1  | 6.      | T-0994       | EX-0-805-001 | Silikonová pasta 25 ml               | 1  |
| 2.      | T-12453      | EX-0-804-002 | Filter-EX filtrační vložka                  | 8  | 7.      | EX-2-801-001 | EX-2-801-001 | Sada kružtek pro hořák FHT-EX®30/40H | 1  |
| 3.      | EX-0-802-000 | EX-0-802-000 | DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnitř. | 1  | 8.      | EX-0-806-001 | EX-0-806-001 | THERMACUT ochranné rukavice          | 1  |
| 4.      | EX-0-802-001 | EX-0-802-001 | DN 7.2 ES vsuvka rychlospojky G 1/4" vnější | 1  | NS      | EX-5-801-001 | EX-5-801-001 | Sada kružtek pro hořák FHT-EX®105H   | 1  |
| 5.      | EX-0-802-002 | EX-0-802-002 | DN 7.2 ES rychlospojka G 1/4" vnější        | 1  |         |              |              |                                      |    |

NZ NEZNÁZORNĚNO NA OBRÁZKU





# THINK FRESH. CUT ORANGE.

Společnost THERMACUT® opět přichází se svěžími nápady do světa dělení kovových materiálů. Inovace, spolehlivost, síla a vysoká efektivita. To vše splňují nové produkty označené touto značkou..



Objevte další systémy plazmového řezání v rámci řady výrobků EX-TRAFIRE® SD a v širokém spektru řešení řezání na stránkách [www.ex-trafire.com](http://www.ex-trafire.com).

**THERMACUT, k.s.**  
Sokolovská 574, Mařatice  
68601 Uherské Hradiště  
Česká republika

SALES@THERMACUT.CZ  
[WWW.THERMACUT.COM](http://WWW.THERMACUT.COM)

Sledujte  
**#EXTRAFIRE**

